

塑料造粒机螺杆 炜烜环保科技性能稳定 海南塑料造粒机

产品名称	塑料造粒机螺杆 炜烜环保科技性能稳定 海南塑料造粒机
公司名称	枣阳市炜烜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	枣阳市吴店镇姚岗村三组
联系电话	13707271581

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北炜烜环保科技有限公司

造粒机设备操作使用之停机

将造粒机设备内的余料挤光，1造粒机设备操作使用停止进料。露出挤出机螺杆时，关闭机筒和换网器开关电源，停止加热。使挤出机螺杆和辅机停止工作。2关闭造粒机设备及辅机开关电源。清理换网器。清理网板及换网器的出料口。清理时为防止损坏换网器内的表面，3拆开换网器连接法兰。换网器内的剩余料应使用钢律、钢片来进行清理，然后用砂纸将粘在换网器内的余料磨除，并打光，涂上机油或液压油来防锈。拆下换网器后，4挤出机螺杆、机筒的清理。重新开启主机，加停机料(或经过破碎料)清洗挤出机螺杆、机筒，这时挤出机螺杆用低速以减少螺杆磨损。待停机料磨成粉状完全挤出来后，可以用压缩空气从进料口，排气口不断吹出残余粒料和粉料，直至机筒内确保无残存料后，降挤出机螺杆转动速度至零，停止造粒机设备，关闭总开关电源及冷水总阀门。

从总体上，单螺杆造粒机向着高速、化方位发展趋势。双螺杆造粒机上料特性好，适用颗粒料生产加工，且比单螺杆造粒机有更好的混炼胶、排气管、反映和自洗作用，海南塑料造粒机，特性是生产加工耐热性差的塑料和共混料时更显示出其优越性。近几年来海外双螺杆挤出机早已有挺大的发展趋势，环保塑料造粒机，各种各样方式的双螺杆造粒机已通用化和技术化，塑料造粒机螺杆，生产制造的生产商也较多，大概归类如下：

(1)按二根中心线相对，有平行面和锥型之分；

(2)按二根挤出机螺杆啮合程序，有啮合型和非啮合型之分；

(3)按二根挤出机螺杆的转动方位，双螺杆塑料造粒机，有同方向和异向之分，在异向中又有向内、向外之

分；

(4)按挤出机螺杆转动速率，有高速和低速档之分；

(5)按挤出机螺杆与料筒的构造，有整体化和组成之分。

如果冷却系统不能满负荷运行，说明机筒温度测量存在问题，或者温度控制器电路存在问题。如果冷却系统满负荷运行，但在2~4min内温度不开始下降，说明机筒温度不正确，或者冷却装置不能正常操作。

成型系统的机械变化依赖于挤出口模和下游设备。这些元件可以接受简单的直观检查，以检测机械变化。螺杆和/或机筒结构的变化常常是由磨损引起的。因为在塑料造粒机械的运行中，磨损是非常重要的因素。

只有通过拆卸挤出机和查看螺杆、机筒，才能检测磨损情况。如果磨损情况严重到足以影响挤出机的操作，常常用肉眼也可观察到。但是，建议沿机器的长度上监测机筒的内径和螺杆的外径。如果定期检测这些项目，那么能很容易的确定磨损随时间的变化速度。

塑料造粒机螺杆-炜炬环保科技性能稳定-海南塑料造粒机由湖北炜炬环保科技有限公司提供。“片料清洗机,造粒机,水环切粒机等”选择湖北炜炬环保科技有限公司，公司位于：枣阳市吴店镇姚岗村三组，多年来，炜炬环保科技坚持为客户提供好的服务，联系人：吴经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。炜炬环保科技期待成为您的长期合作伙伴！