

高亮光漆ODM 萝岗区高亮光漆 鑫葵化工

产品名称	高亮光漆ODM 萝岗区高亮光漆 鑫葵化工
公司名称	中山市鑫葵化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市神湾镇神湾大道南
联系电话	13420452626

产品详情

鑫葵化工公司产品符合国内相关环保检测及欧盟EN71PART3、无毒环保标准的测试。产品种类覆盖了木制品家具、塑胶等行业，各类水性、PU、NC、PE、UV等产品的质量稳定强，施工性好，普遍被市场及客户高度认可。被国内外多家品牌企业评为供应商，受到业界的欢迎。我们将不懈努力于涂料事业，为了用户的安全、健康、环保不断前行。欢迎您的指导与交流！只要您选择我们，定不负所望！

镀锌板做什么油漆好？

镀锌层在大气环境中经过曝晒后表面会形成锌盐，在做镀锌板油漆之前这些锌盐必须除尽。的处理方法是轻扫喷砂方法；如果不可能使用喷砂处理，可以使用钢丝刷或钢丝绒和充分的淡水，以机械清理和冲洗的办法除尽。

没有曝晒的镀锌板和镀锌铁皮表面往往沾有油污油，必须先以溶剂或洗涤剂除去这些油污后，再采用上述的表面处理方法。通常选用底漆稀释剂将表面擦拭干净。涂装在以钢丝刷处理表面的镀锌板油漆涂层的耐久性比喷砂处理表面上的涂层要差得多。镀锌层在阴极保护过程中会形成一个碱性表面。

用于浸水或潮湿环境中的镀锌钢材上的油漆配套体系必须是耐碱性好和不能被皂化的，因此以选用环氧型涂料为宜。以环氧锌黄底漆。

对晒在大气环境下的镀锌板，可选用环氧锌底漆加镀锌板面漆，或者底漆+中间漆+氟碳漆的超耐候，超长使用年限的考虑到镀锌部件的耐久性，高亮光漆加盟，建议选用以上两种配套油漆，以保证正常的使用年限，高亮光漆ODM，减少中间维护费用。

鑫葵化工公司产品符合国内相关环保检测及欧盟EN71PART3、无毒环保标准的测试。产品种类覆盖了木制品家具、塑胶等行业，各类水性、PU、NC、PE、UV等产品的质量稳定强，施工性好，普

遍被市场及客户高度认可。被国内外多家品牌企业评为供应商，受到业界的欢迎。我们将不懈努力于涂料事业，为了用户的安全、健康、环保不断前行。欢迎您的指导与交流！只要您选择我们，定不负所望！

油漆面毛糙的原因

新上漆的表面毛糙，通常是所用的漆刷不干净或受周围环境污染之故。也有可能是油漆中混有漆皮，在使用前未经沉淀或过滤，或油漆未干时沾上了灰尘。为防止发生上述问题，必须采用干净的漆刷和漆桶。旧漆使用前一定要用油漆滤纸或干净的尼龙丝袜过滤。

漆好的表面在油漆未干时要用罩子或硬纸板遮住，以防沾上灰尘。如果漆面毛糙，待其干透后，用干湿两用砂纸打磨光滑、擦净后，再重新刷上油漆。要特别注意漆刷必须是干净的。

鑫葵化工公司产品符合国内相关环保检测及欧盟EN71PART3、无毒环保标准的测试。产品种类覆盖了木制品家具、塑胶等行业，各类水性、PU、NC、PE、UV等产品的质量稳定强，施工性好，普遍被市场及客户高度认可。被国内外多家品牌企业评为供应商，受到业界的欢迎。我们将不懈努力于涂料事业，高亮光漆OEM，为了用户的安全、健康、环保不断前行。欢迎您的指导与交流！只要您选择我们，定不负所望！

家具油漆的具体工艺流程

一、家具检砂

检砂是整个油漆品质的前奏，检砂质量的好坏直接影响着整件产品的质量，萝岗区高亮光漆，也是油漆车间不可缺少的工序之一。研磨完毕后再用400#的砂纸进行二次研磨，直到达到符合本工序的质量验收标准为止。

二、家具擦色

擦色的目的是为了更好的显示出材质的纹理、质感，能够适当的纠正材质的色差，提高修色效率。擦色的过程中需要操作工能够准确的分辨出不同的色差，如有大的色差需要重新上色或调色，直到颜色相匹配为止。

三、家具底油涂装

喷涂底油的目的是为了增加家具漆膜的厚度，提高下道工序操作中的平整度。通常在家具行业以全封闭式**为广泛，全封闭式的正常为喷涂底油三次，但每一次都需要下道工序来研磨

四、家具油磨

油磨的质量要求是很高的，油磨出来的效果直接影响下几道工序的质量，油磨也是在家具油漆制作过程中出现问题**多的工序。

五、家具修色

修色对产品的**大作用就是使每一件产品的颜色都一致，对平面作业产品(如台面、门面等)一般喷涂四遍为宜。每件产品喷涂作业完毕后需进行色板比较，颜色一致后方可交接。

六、家具的面油喷涂

面油是制作油漆工艺中的**后一道工序，也是整个家具制作工艺中的**后一道工序。面油喷涂质量的好坏，主要有以下两个因素，环境因素和人为因素。

高亮光漆ODM-萝岗区高亮光漆-鑫葵化工(查看)由中山市鑫葵化工有限公司提供。行路致远，砥砺前行。中山市鑫葵化工有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为家具用涂料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!