

# 切削液 切削液不伤手无腐蚀 山东泽广润滑

产品名称	切削液 切削液不伤手无腐蚀 山东泽广润滑
公司名称	山东泽广润滑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市天衢工业园
联系电话	17705446002

## 产品详情

通过检测使用中水溶性金属切削液的：浓度、PH值、防锈性、切削液稳定性（静置后浮油/浮皂量）、微生物含量（细菌、真菌、霉菌等）以及切削液的电导率（或总硬度）来加以评定分析，保证切削液的良好使用效果。日常维护要求每天都要对水质、系统清洁度、系统液量进行检测。检测乳化液的pH值、浓度、细菌含量等，如有变化及时采取相应的措施。

### 切削液

切削油中硫来自两个方面。一个是加入的含硫极压剂，另一个是来自其他没有极压作用的含硫化合物，如基础油中原有的天然硫化物以及防锈剂、剂等。有效的硫只需很低含量(0.1%)即可产生明显的极压效果。含硫极压剂对抑制积屑瘤特别有效，没有简单的方法能分别测出有极压性的硫和没有极压性的硫。所以很难仅仅依据其硫含量(特别是硫含量不高时)判断其极压性如何。

油基切削液的润滑性能较好，切削液，冷却效果较差。水基切削液与油基切削液相比润滑性能相对较差，冷却效果较好。慢速切削要求切削液的润滑性要强，一般来说，切削速度低于30m/min时使用切削油。含有极压添加剂的切削油，不论对任何材料的切削加工，深孔切削液，当切削速度不超过60m/min时都是有效的。在高速切削时，由于发热量大，水溶性切削液铝合金用，油基切削液的传热效果差，会使切削区的温度过高，导致切削油产生烟雾、起火等现象，并且由于工件温度过高产生热变形，影响工件加工精度，故多用水基切削液。

切削液-切削液不伤手无腐蚀-山东泽广润滑(诚信商家)由山东泽广润滑科技有限公司提供。“工业润滑油,液压油,机械油”选择山东泽广润滑科技有限公司，公司位于：山东省德州市天衢工业园，多年来，山东泽广润滑坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东泽广润滑期待成为您的长期合作伙伴！