

余姚易拉盖技术 浙江卓铭易拉盖 啤酒瓶易拉盖技术

产品名称	余姚易拉盖技术 浙江卓铭易拉盖 啤酒瓶易拉盖技术
公司名称	浙江卓铭金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区东方商务中心5幢
联系电话	13777129962 13777129962

产品详情

啤酒易拉盖产品的特点

传统的瓶盖之所以没得到普及，这和他存在缺点也是分不开的。瓶盖有些设计还是不够人性化，特别是儿童或者指甲不长的人，一开始拉起瓶盖的时候还是存在麻烦。易拉瓶盖属于单次破坏性瓶盖，无法反复密封，这给使用上带来了很大的不便。

我们生产的啤酒易拉盖开启省力方便，铝制易拉盖技术，我们都知道很多马口铁罐，玻璃瓶罐采用金属铁盖，开启很费劲，需要花费很多的力气。特别是女性朋友很多时候很难轻松的开启。啤酒易拉盖有效解决了这一问题。其次，啤酒易拉盖造价低，架构简单，方便生产，成本低于很多的瓶盖。接着，啤酒易拉盖密封性能好，对于很多食品、饮料产品来说，能够很好保护食品免受细菌侵蚀。

很多食品、饮料都是易拉罐包装

可你有没有遇到过易拉罐拉环被拉断的情况呢？

没有了拉坏

这易拉罐可怎么开啊？

- 1、将1张A4纸对折，一直叠到折不动为止。
- 2、挑其中一个比较坚硬的角，啤酒瓶易拉盖技术，找到易拉罐的开口处，将这个硬的角顺着易拉罐的边缘来回摩擦，易拉罐就开了

双重卷封看起来没什么特别的，可是它对性的要求很高。1毫米的差异都会导致加盖密封过程失败。

但是，双重卷封本身不能完全隔绝易拉罐的内外。看到在这层双重卷封里面的缝隙了吗？

这些缝隙里填充了液态的密封剂(sealing compound)，为的是防止罐子里的气体通过卷边里的缝隙逃逸，并且防止外部的污染物进入易拉罐。

金属罐的密封是指罐身的翻边和易拉盖的圆边在封口机中进行卷封，使罐身和罐盖相互卷合，压紧而形成紧密重叠的卷边的过程。所形成的卷边称之为二重卷边。二重卷边封口机完成罐头的封口主要靠压头，托盘头道滚轮和二道滚轮器大部件，在四大部件的协同作用下完成金属的封口。

滚轮钩槽与罐体接触而相对运动相互作用导致卷曲推压的过程。当罐身与罐盖同时进入封罐机卷封作用位置后，在压头和托罐盘的配合作用下，先由头道滚轮作径向推进，逐渐将盖钩滚压至身钩的下面，进而盖钩和身钩逐步弯曲，进口易拉盖技术，两者逐步相互钩合，形成双重的钩边。使一重卷边基本完成。

头道滚轮退出离去。紧接着由二道滚轮进行第二次卷封作业。二道滚轮的钩槽部分进入并与已形成的凸缘接触，随着二道滚轮的推压作用，盖钩和身钩进一步弯曲和钩合压紧，余姚易拉盖技术，zui后达到紧密的定型状态，形成五层材料的二重卷边。有些罐头如马口铁罐头，需要涂密封胶，就在卷封作业的同时，使盖钩内的密封胶紧紧地卷在二重卷边缝隙之中，从而加强二重卷封的密封效果。

余姚易拉盖技术-浙江卓铭易拉盖-啤酒瓶易拉盖技术由浙江卓铭金属制品有限公司提供。浙江卓铭金属制品有限公司在金属盖这一领域倾注了诸多的热忱和热情，卓铭金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：廉明亮。