

支架，LED支架，发光二级管支架

产品名称	支架，LED支架，发光二级管支架
公司名称	慈溪市道林霄云五金厂
价格	520.00/件
规格参数	品牌:霄云 材质:SPCC 型号:03#双焊点支架
公司地址	慈溪市道林镇福合院村原道林中学内
联系电话	86-057463517995 13506748247

产品详情

品牌	霄云	材质	SPCC
型号	03#双焊点支架	防护等级	一等级
工作电压	多款	外形尺寸	25.40 (mm)

本公司自主生产,自主电镀,03#双焊点:

杯深0.52mm

,杯底直径0.70mm,

杯外直径1.74mm,

角度90度

,支架脚距2.54mm,

支架总高度25.40mm.

生产工艺流程：

led生产厂家的生产工艺a) 清洗：采用超声波清洗pcb或led支架，并烘干。led生产厂家的生产工艺b) 装架：在led管芯（大圆片）底部电极备上银胶后进行扩张，将扩张后的管芯（大圆片）安置在刺晶台上，在显微镜下用刺晶笔将管芯一个一个安装在pcb或led支架相应的焊盘上，随后进行烧结使银胶固化。led生产厂家的生产工艺c) 压焊：用铝丝或金丝焊机将电极连接到led管芯上，以作电流注入的引线。led直接安装在pcb上的，一般采用铝丝焊机。（制作白光top-led需要金线焊机）led生产厂家的生产工艺d) 封装：通过点胶，用环氧将led管芯和焊线保护起来。在pcb板上点胶，对固化后胶体形状有严格要求，这直接关

系到背光源成品的出光亮度。这道工序还将承担点荧光粉（白光led）的任务。led生产厂家的生产工艺e) 焊接：如果背光源是采用smd-led或其它已封装的led，则在装配工艺之前，需要将led焊接到pcb板上。led生产厂家的生产工艺f)切膜：用冲床模切背光源所需的各种扩散膜、反光膜等。led生产厂家的生产工艺g) 装配：根据图纸要求，将背光源的各种材料手工安装正确的位置。led生产厂家的生产工艺h)测试：检查背光源光电参数及出光均匀性是否良好。led生产厂家的生产工艺i)包装：将成品按要求包装、入库。

价格优惠,欢迎合作愉快!