

百超激光伺服驱动器维修常见故障及处理方法

产品名称	百超激光伺服驱动器维修常见故障及处理方法
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	199.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

百超伺服器报警维修，原因 处理方案，编码器线序错误 请按照正确的线序重新修改，检测电池电压是否正常 若电池电压不对，请及时更换电池，伺服电机，未初始化产生原因：电机的编码器里面没有检测到参数因 处理方案，未学习电机参数 对电机参数进行参数学习，零漂过大，产生原因：零漂超过设定值，原因 处理方案，接线错误或存在干扰 请检测模拟量接线；重新对外部线缆做抗干扰方案，伺服驱动器故障，模拟量接线正常，且做过抗干扰处理，若仍然跳保护，增量编码器 Z 相信号缺失，产生原因：增量编码器 Z 相信号缺失，原因 处理方案，编码器线断线 请检测编码器线伺服侧第 3 和第 8 引脚接线是否正常，参数选择错误 请检查编码器参数是否选择正确，伺服驱动器故障 若前几步检测正常，仍然出现故障，转矩失调过大，产生原因：输出转矩与给定转矩的偏差超出设定值，原因 处理方案，功率线断线 请检测功率线是否出现断线，编码器线出现损坏 请检测编码器线是否出现接触不良以及损坏的情况，机器内部故障，若功率线、编码器线正常，仍然出现故障，编码器电池报警，产生原因：编码器电池电压持续低于 3.0V，原因 处理方案，功率线断线 请检测功率线是否出现断线；编码器线出现损坏 请检测编码器线是否出现接触不良以及损坏的情况

机器内部故障，若功率线、编码器线正常，仍然出现故障，电机过热，产生原因：电机发热的热量超出设定值，原因 处理方案，电机发热严重 改善电机的通风，电机温度检测断线，产生原因：电机温度检测线缆断，原因 处理方案，温度检测线断或接触不良 检测线缆，超程保护，产生原因：电机的行程超过设定值，原因 处理方案，行程超过设定值 更改行程范围，ROM 错误产生原因：伺服驱动器上 E2ROM 损坏原因 处理方案，伺服故障，电机堵转保护，产生原因：电机反馈电流与给定电流的偏差超出设定值，原因 处理方案，机械是否卡死 改善机械结构，电机功率线接触不良 检测功率线，电机抱闸未打开 电机若为抱闸电机，请打开抱闸，电机运行中出现堵转 请检测电机在运转中是否出现了堵转的情况，负载过重 请确认选型是否正确，全闭环混合误差过大，产生原因：全闭环位置偏差超出设定值，

惠州百超伺服器报警维修

(1)百超伺服器BYSTRONIC

702120过流维修，即电机拖动系统在工作过程中出现过流，其原因大致有以下几方面：

a.电动机传动机构出现“卡住”现象或遇到冲击负载，电动机工作电流突然增加而出现过流。

b.驱动器输出端短路，如输出端连接线发生相互短路，或电动机内部短路、接地(电机绕组烧毁、绕组绝缘劣化、电缆破损而引起的短路)等，驱动器输出端电流大增而出现过流。

c.百超BYSTRONIC

702120驱动器本身工作异常，如逆变桥中同一桥臂的两个逆变器件在交替的工作中出现不正常。