高炉喷煤在线监测仪 HDL

产品名称	高炉喷煤在线监测仪 HDL
公司名称	武汉华德林科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:HDL 型号:HDLWG-06 类型:高炉喷煤在线监测仪
公司地址	武汉市新洲区阳逻街高新路
联系电话	13308634673

产品详情

品牌	HDL	型号	HDLWG-06
类型	高炉喷煤在线监测仪	测量范围	0-200
测量精度	0.5	重量	5（kg）
适用范围	高炉喷煤在线监测		

高炉喷煤在线监测仪 型号：hdlwg-06

一．概述

由武汉华德林科技有限公司研制、生产的hdlwg-06型微波法高炉喷煤在线监测系统是一项具有填补国内空白并具有国际先进技术水平的气固两相流在线监测仪器。该仪器在设计理念上有其极为独到而又合理之处，使之在炼铁高炉喷煤系统中具有很强的实用价值。可同时在线监测喷煤系统总管和各分支管道喷煤浓度及气固两相流的流速。

高炉喷吹煤粉在线流量测量的意义主要有两个方面：

第一、随时掌握总体喷吹煤粉水平和各喷燃器喷吹煤粉的情况，了解高炉各喷口工作状态。高炉工艺要求喷吹到高炉喷口的煤粉流股稳定，各喷口喷吹煤量均匀。从整体上来看，喷吹煤粉的多少直接影响高炉的炉温的走向，如果陡然把喷吹煤粉流量增加的很高，则可能造成燃烧不完全，恶化料柱透气性。各喷口喷出的均匀程度也是十分重要的，各个喷口间喷吹量差异过大，可能导致高炉圆周方向工作不够均匀，长期下去，将造成高炉运行失常等。若能实现对各喷口喷煤量的连续监测控制，则除了可提高煤粉燃烧率外，也为高炉操作人员提供了调节炉况的手段，一般要求所有喷口的总喷煤量的控制精度为最大喷煤量的±3%，各喷口喷煤量控制精度为最大喷煤量的±5%。要做到这一点，首先必须对料流中的煤粉数量进行精确的连续监测，这样才有可能调节煤粉在各风口的喷入量。

第二、显示断粉报警并且能够自动反吹堵，为控制总喷吹煤粉量和各喷口的喷吹量提供信号，总管流量信号是总体流量控制的反馈信号，支管流量是各风口均匀控制及氧、煤比优化控制的信号。

二．工作原理

1．煤粉浓度的测量原理

基于微波多普勒原理。被检测的介质数量(即煤粉浓度)与反射波幅度成正比例关系。检测到的反射波幅度越高，则煤粉浓度越高。煤粉来时、经过、远离微波源的反射波频率变化可反映管道内的流体的速度变化。

2．微波多谱勒原理：

传感器传送低功率微波并接收物体反射回的能量。微波反射频率与发射频率产生频差，从而在输出端产生一低频交流电压，即微波传感器检测到运动介质的数量和流速（即煤粉浓度和流速）。

三．特点

1、新式微波检测方法，检测灵敏度高，快速响应无延时

2、非接触式测量方式，煤粉对传感器无磨损，传感器使用寿命长

3、传感器全密闭结构，本质安全防爆型，防爆、防震、防潮、防热防尘

4、传感器抗干扰，内部有高速数据采集板，便于信号远距离传输

5、可直接输出dc 4-20ma 或提供rs232、rs485接口

6、安装使用方便，维护工作量小

7、可有效监测高炉煤粉喷吹的均匀性、增加喷吹量，提高燃烧的安全性

8、可为司炉人员提供运行参考，大大降低人工劳动强度

四．技术参数

测量范围

煤粉浓度：0～100%（体积比）

管 径：φ20mm～219mm

煤粉粒径：1～200μm

工作条件

传感器工作温度：标准型＜250°c、特殊型＜400°c

传感器工作压力：≤2.5mpa

环境温度：-20～50°c

供电电源：～220v 50hz 3a，特殊供电需说明

精 度：测量误差（总管±5%、支管±10%）

输 出：模拟量：dc 4～20ma

接口方式：rs232、rs485（选项）

传感器：非插入式，管道焊接

五．应用

1．炼铁高炉喷煤、电厂锅炉喷煤（可在线监测喷煤总管和各分支管道的瞬时煤粉浓度，判断各风口的的工作状况，

2．各种燃料锅炉的烟尘排放浓度监测

3．广泛应用于各种工业用途，包括：炼钢、发电、石油、化工、医药、建材加工、采煤和采矿、水泥制造和包装等行业。

武汉华德林科技有限公司（总部） 联系人:汪林

电话: 027-86976669

传真: 027-86976673

手机: 18971536297

公司地址:武汉市阳逻开发区高新路68号

总公司网页:http://www.hdlkj.cn

http://www.whhdlkj.com

武汉华德林科技有限公司（东北分公司）

联系人:汪彬

电话:0412-7208486

传真:0412-6587627

手机:13304921098

地址:辽宁省鞍山市铁西区陶官街39号

武汉华德林科技有限公司（上海办事处）

联系人：林博

手机：15840031598

地址：上海市宝山区沪太路（宝山工业园）