

# 求购绿碳化硅 南京绿碳化硅 正拓磨料

产品名称	求购绿碳化硅 南京绿碳化硅 正拓磨料
公司名称	南京正拓磨料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区谷里街道谷里社区金牛洞桥1号
联系电话	13952014638

## 产品详情

绿碳化硅材料可以用来生产绿碳化硅砂轮，其颜色为绿色，可以广泛用于加工硬脆材料的工件，但一般不适合加工韧性较大的材料。在使用过程中有哪些性能特点的体现呢？

- 1、脆性较大，所以保持棱角较差，不适合加工韧性较大的工件。
- 2、磨粒锋利，硬度高，可以磨削硬质合金、光学玻璃、陶瓷、合金等硬脆材料。
- 3、导热性好，适合磨削受热易变形的工件。与单晶刚玉砂轮有点类似，但性能不一样。

绿碳化硅砂轮因为自身存在的一些特点，例如较锋利性、硬度高，绿碳化硅作用，也可以用于加工宝石等其它的相关产品，由此看来它的应用范围还是比较广泛的。

### 绿碳化硅微粉粒度的划分

对于绿碳化硅微粉粒度的划分也是磨料微粉非常重要的技术指标之一，但是因为这个词的抽象性以及测试中存在的难度，导致了许多用户对这个技术指标不是很了解从而对忽略绿碳化硅微粉的这一重要的性能。

绿碳化硅微粉的粒度主要是指一个粉体样品颗粒大小总体描述，详细要用粒度分布来表示，在实用中一般只取几个关键参数，例如磨料JIS标准中D50、D94、D3。因为实际微粉颗粒不规则，而且同一样品中各颗粒之间也不一致，所谓颗粒大小，用不同方法就会得出不同结果。因此任何一个粉体产品粒度标准，都应该注明所用测量仪器原理。有标准允许用几种原理仪器，这时标准数据也不同。

对几种国内常用中国国家（W）标准具体说明，旧标准俗称W标准，因在粒度号前冠以字母W而得名，W汉语“微粉”中“微”字拼音（WEI）字头。实际上该标准已于1998年废止，但现在还在技术设备比较落后磨料制造商和广大用户中流行。基本粒磨料中有一部分，希望比例越高越好，绿碳化硅微粉用途

，要求在50%以上。混合粒则占磨料主要部分，求购绿碳化硅，比例当然也越高越好，要求在80%以上。

## 绿碳化硅用于多线切割机上的磨料

多线切割机的使用在切割行业中的运用是比较广泛的，而绿碳化硅的使用也增加了它的度，要知道多线切割机的众多使用部件中，刀具的使用尤为重要，而绿碳化硅的主要作用就是增加刀具的锋利度，在切割过程中增加它的使用性。

1、绿碳化硅晶体结构高硬度具有强切削能力，化学稳定性好，导热性能好。9.2六角形碳化硅，莫氏硬度的微观形状，维氏硬度3000--3300千克/毫米<sup>2</sup>，2670年至2815年公斤/毫米，硬度3300千克每立方毫米努普硬度。比刚玉磨粒和仅次于金刚石，立方氮化硼和碳化硼更高。密度通常被认为是3.20克/毫米<sup>3</sup>，碳化硅磨料性质1.2--1.6克/毫米<sup>3</sup>的3.20的比重之间的堆积密度3.25。

2、碳化硅的含量确定硬度，碳化硅粒度对线切割很大的影响，但重要的是碳化硅颗粒形状。因为切割线切割碳化硅颗粒是自由改变的切割效率和切割质量的形状具有重要影响的状态。绿碳化硅是一种的石油焦和二氧化硅为主要原料，加入盐作为添加剂，通过高温电阻炉熔炼制成。其刚玉和金刚石的硬度，比刚玉的机械强度。

3、因为光伏产业的发展，对硅晶片线切割用绿碳化硅的需求日益增加，硅晶片线切割用绿碳化硅是太阳能电池硅晶片生产中不可或缺的材料。碳化硅粉因为其本身的特质决定了其更适合用于光伏、半导体晶片的切割刃料环节。产品的粒型及粒度是硅片晶片的光洁程度和切割能力的关键。比如：碳化硅粉的粒型及粒度、砂浆的黏度、砂浆的流量等。硅片的切割实质是颗粒在切割，粒型规则，切出来的硅片表面光洁度就会很好，南京绿碳化硅，粒度分布窄且均匀，硅片的切割能力就会提高。在光伏产业上游硅片多线切割技术主要采用以绿碳化硅为切割刃料并辅以其他试剂进行切割，在此技术中，绿碳化硅的品质状况直接决定了切片的效率。因此绿碳化硅就是切割过程中不可缺少的消耗性材料，又被称为光伏企业手中的刀具。所以，它在切片行业占据着举足轻重的地位。

求购绿碳化硅-南京绿碳化硅-正拓磨料由南京正拓磨料有限公司提供。南京正拓磨料有限公司是从事“磨料,磨具,喷砂设备及配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周总。同时本公司还是从事南京白刚玉，江苏白刚玉厂家，安徽白刚玉价格的厂家，欢迎来电咨询。