

# M6平头六角铆螺母 荣特紧固件厂家

产品名称	M6平头六角铆螺母 荣特紧固件厂家
公司名称	河北荣特紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区段庄工业区
联系电话	18931082118 18931082118

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北荣特紧固件制造有限公司

### 平头铆螺母厂，平头铆螺母厂家，荣特紧固件

铆螺母在工程中的运用。在大批量热处理出产过程中，金相法也好，显微硬度法也好，只能是守时抽检。由于其查看时间长，本钱高。为了及时判别炉子的控碳状况，可以用火花检测和洛氏硬度检测对脱碳和渗碳作初步的判别。火花检测是把淬过火的零件，在砂轮机上由外至内悄悄磨火花判别表层和心部的碳量是否共同。当然这要求操作者要有娴熟的技巧和火花鉴别能力。

### 六角铆螺母厂，六角铆螺母厂家，M6平头六角铆螺母厂家定做，荣特紧固件

拉铆螺母是一种带有内螺纹的铆接件，M6平头六角铆螺母，借助于预定轴段上的铆接变形，可快速地将其铆固到薄壁件或空腹件侧面上。加工底孔：薄板上冲出或钻出一个合适尺寸的安装孔，无需进行如去毛刺等其他任何附加工序。将拉铆螺母拧到铆母工具上：用铆母工具将拉铆螺母插入钻好的安装孔中。

河北荣特紧固件制造有限公司主要生产：平头铆螺母、小沉头铆螺母、六角铆螺母、半六角铆螺母等各种异形铆螺母系列产品。

铆螺母拧太紧，还会使接口处锈死，不利于拆卸。建议在拧螺母时，先用手来拧，M6平头六角铆螺母厂家批发，拧到头后，再用扳手拧半圈至一圈即可。安装汽车轮胎时，螺丝也不能拧得过紧，否则可能会

使螺丝发生变形，影响固定效果。其次将铆螺母拧入螺纹芯棒施加载荷直至开裂，M6平头六角铆螺母生产厂家，开裂应不发生在头与圆柱部分交接处；其载荷值应符合表1的规矩。进行试验时，夹头的移动速度应不逾越3mm/min。试验中，如螺纹芯棒损坏，则试验报废。

#### M6平头六角铆螺母-

荣特紧固件厂家由河北荣特紧固件制造有限公司提供。河北荣特紧固件制造有限公司是河北邯郸,紧固件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在荣特紧固件领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创荣特紧固件更加美好的未来。