

医疗PCR核酸检测污水处理设备排放

产品名称	医疗PCR核酸检测污水处理设备排放
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	41000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

医疗PCR核酸检测污水处理设备排放

卫生防疫站污水处理设备所用工艺必须确保处理出水达标，主要采用的三种工艺有：加强处理效果的一级处理、二级处理和简易生化处理。工艺选择原则为：

- 1、传染病医院必须采用二级处理，并需进行预消毒处理。
- 2、处理出水排入自然水体的县及县以上医院必须采用二级处理。

检验方法

总大肠菌群系指一群需氧及兼性厌氧的革兰氏阴性无芽孢杆菌在37℃恒温箱内，培养24小时，能使乳糖发酵产酸产气。总大肠菌群数系指每升污水中，所含的总大肠菌群的数目。

(一) 初发酵试验：以无菌操作将各盛有3倍浓缩乳糖蛋白胨培养液5毫升的5支发酵管内，各接种污水样10毫升，将各盛有单料乳糖蛋白胨培养液约10毫升5支的发酵管内，各接种污水样1毫升，再将各盛有单料乳糖蛋白胨培养液约10毫升的5支发酵管内，各接种1:10稀释的污水样1毫升（相当于原污水样0.1毫升）。将此15支管已接种的发酵管置于37℃恒温箱内，培养24小时。

(二) 平板分离：经培养24小时后，将产酸产气及只产酸不产气的发酵管，分别接种于伊红美兰培养或品红亚硫酸钠培养上，置37℃恒温箱培养18~24小时，挑选符合下列特征的菌落，取菌落的一小部分，进行涂片、革兰氏染色、镜检。

2.将酸钠水溶液与溶液配置于溶液箱内，打开原水进水阀，启动微电脑控制仪,把温度设置在40-55度之间(温度设置本公司在出厂前已调整好。具体详见电器说明书，)

3.打开原水进水阀,打开二氧化出药阀, 关闭箱吸真空阀。
同时启动酸钠和计量泵，根据出药量调动计量泵工作频率。

4.把微电脑控制仪设置在自动运行即可(详见电器说明书)。