

帆布输送带 现货 标准件

产品名称	帆布输送带 现货 标准件
公司名称	上海万旭工业皮带有限公司
价格	100.00/米
规格参数	是否提供加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	中国 上海市闵行区 新镇路603号
联系电话	86 021 54855598 13524602810

产品详情

是否提供加工定制	是	样品或现货	现货
是否标准件	标准件	是否进口	是
品牌	wanxu	型号	根据客户需求
材质	帆布	输送带类型	花纹输送带
适用环境	耐碱、耐磨、耐高温、防滑	应用范围	机械制造
拉力强度	强力	带宽	根据客户需求 (mm)
节距	根据客户需求 (mm)	螺距	根据客户需求 (mm)
网丝直径	根据客户需求 (mm)		

td75型通用固定式带式输送机

一、用途：广泛应用于冶金、煤炭、水电、交通等部门、输送散状物料或成件物品。根据输送线路要求，可以单独一台，也可以多台或其它输送机组成系统作水平或倾斜输送。输送机一般环境温度+45到范围内作用，对于有防尘、防爆、防腐蚀要求的场合需要输送带可逆运行输送时，应另采取措施。

二、技术特征和主要参数：td75型可输送堆积比重1.0-2.5吨/米³的各种散状物品，本公司生产带宽500、650、800、1000等规格，传动功率从1.5kw到185kw。带速有0.8、1.0、1.25、1.65、2.0米/秒五种，最大送量风下表。三、结构概述：总机布置基本情况如附图，主要结构有：1、驱动部他。系由装置在型钢焊成的底座上的电动机高速联轴器减速联轴组成。根据布置要求：驱动装置设有左装和右装二种，另外，本公司配有功率1.5kw到185kw，速度0.8、1.0、1.25的油冷式电动滚筒。

2、滚动部分：分传动滚筒和改向电动滚筒两大类。3、托辊部分：分槽形、平行、调心和缓冲托辊等。

4、清扫部分：分弹簧清扫器和空段清扫器。5、卸料部分：分固定犁式和卸料器和电动卸料车。

6、制动部分：附件：有罩壳、导料槽、漏斗等。最大输送量表

托辊形式	带速(m/s)	带宽(mm)				
		500	650	800	1000	1200

		输送量(t/h)				
槽形托辊	0.8	78	131	-	-	-
	1.0	97	164	278	435	655
	1.25	122	206	348	544	819
	1.6	156	264	445	696	104
	2.0	191	323	546	853	1284
平形托辊	0.8	41	67	118	-	-
	1.0	52	88	147	230	345
	1.25	66	110	184	288	432
	1.6	84	142	236	368	553
功率范围(kw)		1.5-30	1.5-40	2.2-75	3-100	4-185

dt 固定式带式输送机

dt 型固定式带式输送机是通用型系列产品，是将原td75型机、dx型两大系列（即通用型和高强度型）统一，更新换代的新产品，可广泛用于冶金、矿山、煤碳、港口、电站、建材、化工、轻工、石油等各个行业。由单机式多机组合成运输系统来输送物料，可输送松散密度为500-2500kg/m³的各种散状物料及成件物品。dt 型固定式带式输送机适用的工作环境温度一般为-25-+40对于在特殊环境中工作的带式输送机，如具有耐热、耐寒、防水、防腐、防爆、阻燃等条件，应另行采取相应的防护措施。dt 型固定式带式输送机均按部件系列进行设计。设计者可按照机械工业部北京起重运输机械研究所编制《dt 型固定式带式输送机选用手册》，并根据输送工艺要求，按不同的地形、工况进行选型设计并组合成整合输送机。dt 型固定式带式输送机是系列部件可满足水平及倾斜输送的要求也可采用带凸弧，凹弧段与直线段组合的输送形式。输送机允许输送的物料块度取决于带宽，带速，槽角和倾角，也取决于大块物料出现的频率。各种带宽适用的最大块度，本系列推荐按下列表选取。当输送硬岩时，带宽超过1200mm后，一般应限制在35mm，而不能随宽的增长而加大。

带速v、带宽b与输送能力iv的匹配关系

	0.8	1.0	1.25	1.6	2.0	2.5	3.15	4	(4.5)	5.0	(5.6)	6.5
500	69	87	108	139	174	217						
650	127	159	198	254	318	397						
800	198	248	310	397	496	620	781					
1000	324	405	507	649	811	1014	1278	1622				
1200		593	742	951	1188	1486	1872	2377	2674	2971		
1400		825	1032	1321	1652	2065	2602	3304	3718	4130		
1600					2186	2733	3444	4373	4920	5466	6122	
1800					2795	3494	4403	5591	6291	6989	7829	9083
2000					3470	4338	5466	6941	7808	8676	9717	11277
2200							6843	8690	9776	10863	12166	14120
2400							8289	10526	11842	13158	14737	17104

注：1、输送能力iv值系按水平运输，堆积角为20°，托辊槽角为35°时计算的。
2、表中带速(4.5)、(5.6)m/s为非标准值，一般不推荐选用。