

不锈钢卫生级管道自动轨道焊接封闭式管道焊机

产品名称	不锈钢卫生级管道自动轨道焊接封闭式管道焊机
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	34900.00/个
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:GFO 产地:上海
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

不锈钢卫生级管道自动轨道焊接封闭式管道焊机已经成为半导体和制药制造行业中使用的高完整性气体和液体系统的标准连接方法。这些系统具有高的纯度和密封性。自20世纪80年代中期以来，已经发展了一个完整的行业，供应用于轨道焊接和高纯度应用的阀门、配件、调节器、仪表和其他组件。对于高纯度管道焊接，只能使用一个全封闭的焊接头。

不锈钢卫生级管道自动轨道焊接封闭式管道焊机几乎总是完全采用惰性气体技术进行，使用非消耗性电极，附加冷丝馈送。热输入的容易控制使氩弧焊接成为具有轨道焊头的全轨道焊管的理想焊接方法，该焊接头包括夹紧装置、轨道行程装置上的钨棒和保护气体室。许多不同类型的金属可以焊接;高强度，耐高温和耐腐蚀钢，非合金钢和低合金钢，镍合金，钛，铜，铝和相关合金。

在惰性气氛中进行，这种受控技术产生的结果是非常干净的，有低颗粒计数和没有飞溅。这就能满足对焊缝力学和光学性能的高要求。由于轨道焊接的精度，即使小的标准管直径从6毫米可以加工。在更大的规模上，直径达170mm的管道和壁厚达3.5mm的墙壁可以使用封闭室焊接头连接。

一个柔性软管系统是用来提供电源，惰性气体，冷却水和焊丝需要的焊接头。焊接过程中是否需要填充焊丝取决于焊接任务的类型;较厚的管壁和难以控制的母材料需要使用额外的材料，而薄壁管可以焊接不需要额外的电线。为了有高质量的焊缝，这是重要的，管的末端是准备与工件的边缘是无垢和杂质。对于中等直径的薄壁管，一个简单的直角锯切就足够了。对于较厚的管壁，需要更仔细地准备边缘。这些焊接头使得管道被安全地持有。在封闭的室内的惰性气体气氛防止热着色，即使是敏感的材料。对于直径在8到200mm之间的管，可以使用更易于管理的开口焊接头(高纯度应用除外)。