

英联易拉盖生产商 海曙区英联易拉盖 卓铭金属易开盖

产品名称	英联易拉盖生产商 海曙区英联易拉盖 卓铭金属易开盖
公司名称	浙江卓铭金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区东方商务中心5幢
联系电话	13777129962 13777129962

产品详情

易拉罐的印刷问题及处理措施英联易拉盖

易拉罐印刷问题是指易拉罐罐身印刷效果不精美以及其他各类印刷问题，将导致罐身外观与标准样罐不符。

成因分析 铝质两片罐罐身印刷为高速曲面移动印刷，存在一定的特殊性。其印刷工艺特点决定了影响印刷效果的因素比普通平面印刷更多，更复杂，具体表现在以下五个方面。

首先，印刷所用白可丁和油墨的颗粒粗细、粘度的变化以及使用过程中受其他因素的影响而表现出动态不稳定性。此外，作为半流体状态的原材料，白可丁和油墨在运行过程中受其流动路线中相关设定运行效果影响会出现敏感反应。

第二，白罐因受铝材或洗罐效果的影响而形成金属光泽波动。

第三，设备机械装置在运行过程中会出现一些瞬时变化，印刷机芯轴不同工位相关尺寸在允许范围内存在细微差别。

第四，印刷基材（空罐罐壁、印刷胶皮）厚度在许可范围内波动。

第五，油墨等原材料甚至印刷设备环境温度出现变化。

处理建议 这些因素均可能不同程度地影响到最终的印刷效果，而对所有可能的影响因素进行有效控制实属不易，迄今为止让两片罐同批次产品的印刷效果保持高度一致仍然是一个行业性技术难题，尚需探索出切实可行的改进措施。

这些易拉盖模具加工的技巧你得懂

易拉盖模具加工，在如今易拉盖模具加工很流行的，是一个广泛的行业，英联易拉盖包装，需要用到各种的加工设备，同行特别多，客人就是看精度和价格去选择的厂家，提升易拉盖模具加工的精度就等于是提高了质量，小编教你们一些易拉盖模具加工的技巧。

模具间隙的选择：如间隙过大，英联易拉盖生产商，所冲压工件的毛刺就比较大，冲压质量差。如果间隙偏小，虽然冲孔的质量较好，但模具的磨损比较严重，大大降低模具的使用寿命，而且容易造成冲头的折断。

易拉环壶盖为旋转体且完全对称，材料为PE，海曙区英联易拉盖，具有很好的流动性与自润滑性。该塑件大圆形直径为 31.6mm，高为17mm，上端外壁有M28mmX 5mm的螺纹，中心有厚度为1.5mm的易拉环，薄处壁厚为0.12mm，下端内壁有一圈宽度为0.8mm，高为1.5mm的倒钩。塑件总体壁厚均匀，平均壁厚1mm。塑件要求上下表面光滑无痕，年生产批量20万件，英联易拉盖工厂，未注圆角为R0.5mm，一般易拉盖的注塑模具难以制造，需要进行多项制造工艺才能完成。

英联易拉盖生产商-海曙区英联易拉盖-卓铭金属易开盖(查看)由浙江卓铭金属制品有限公司提供。浙江卓铭金属制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！