

卓铭金属易开盖 202易拉盖型号 滨江区202易拉盖

产品名称	卓铭金属易开盖 202易拉盖型号 滨江区202易拉盖
公司名称	浙江卓铭金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区东方商务中心5幢
联系电话	13777129962 13777129962

产品详情

铝盖的包装为主，其发生问题的原因主要有：一是瓶盖，主要以铝盖存在腐蚀老化现象，瓶盖未曾扭紧或拧紧密封度过大使瓶盖受到应力，产品分解产生烯烃气体使瓶盖受到的应力加剧，结果引起铝盖有裂痕。二是包装容器与产品存在不相容的问题。产品会产生气体，与安瓿瓶发生反应，腐蚀铝盖，202易拉盖型号，导致瓶盖松动，是水蒸汽进入其中，稀释产品。这是包装出现问题的主要原因。三是瓶盖拧紧力矩不统一。安瓿瓶盖包括一个带有顶盖的筒型壳体和一个密封垫片，202易拉盖尺寸，主要特征是垫片中部薄、边缘厚，填充于顶盖内，顶盖中部有一易穿透的盲孔。该安瓿瓶盖易清洗消毒，密封性好，制造工艺简单，成本低。生产该安瓿瓶盖的压盖机包括机架、传动机构、压头机构、螺旋振动送料机构、出料机构及落盖机构，结构简单，传动稳定，适合于制药、保健饮品企业使用。

易拉盖模具加工的基本特点有哪些

(1) 易拉盖模具加工精度要求高：一副模具一般是由凹模、凸模和模架组成，有些还可能是多件拼合模块。于是上、下模的组合，镶块与型腔的组合，模块之间的拼合均要求有很高的加工精度。精密模具的尺寸精度往往达 μm 级。

(2) 形面复杂：有些产品如汽车覆盖件、飞机零件、玩具、家用电器，其形状的表面是由多种曲面组合而成，因此，模具型腔面就很复杂。有些曲面必须用数学计算方法进行处理。

(3) 批量小：模具的生产不是大批量成批生产，在很多情况下往往只生产一付。

(4) 工序多：易拉盖模具加工中总要用到铣、镗、钻、铰和攻螺纹等多种工序。

(5) 重复性投产：模具的使用是有寿命的。当一付模具的使用超过其寿命时，就要更换新的模具，所以模具的生产往往有重复性。

(6) 仿形易拉盖模具加工：模具生产中有时既没有图样，也没有数据，而且要根据实物进行仿形加工。这就要求精度高，不变形。

(7) 模具材料优异，滨江区202易拉盖，硬度高：模具的主要材料多采用合金钢制造，特别是高寿命的模具，常采用Cr12，CrWMn等莱氏体钢制造。这类钢材从毛坯锻造、加工到热处理均有严格要求。因此易拉盖模具加工工艺的编制就更加不容忽视，热处理变形也是加工中需认真对待的问题。

1.水溶性密封胶：环保(无挥发性可燃性溶剂)黏度和总固体含量范围大，适合于所有包装类型，但注胶后的罐盖必须用热风强制干燥，可能发生腐蚀，202易拉盖企业，磨损喷嘴顶针和微生物滋生，在零摄氏度以下可能发生冻结和凝结，可在全世界范围内制造和分销。

2.溶剂性密封胶：更稳定及容易注胶，注胶后罐盖可以风干，干燥时对气温和湿度敏感度较低，黏度随着温度变化，一般不会冻结或凝结，限制对人体暴露。铁质易拉盖，铁质易拉盖厂家，铁质易拉盖批发，铝制易拉盖

卓铭金属易开盖(图)-202易拉盖型号-滨江区202易拉盖由浙江卓铭金属制品有限公司提供。“饮料盖；易拉盖；易拉罐”选择浙江卓铭金属制品有限公司，公司位于：浙江省宁波市鄞州区东方商务中心5幢，多年来，卓铭金属坚持为客户提供好的服务，联系人：廉明亮。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。卓铭金属期待成为您的长期合作伙伴！