

微小型桌面式3D线材挤出实验机-参数规格-

广州市普同实验分析仪器有限公司

产品名称	微小型桌面式3D线材挤出实验机-参数规格-广州市普同实验分析仪器有限公司
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

微小型桌面式3D线材挤出实验机是由精密单螺杆挤出机、线材模具、冷却水槽、牵引系统、测径仪系统、收卷系统以及测控系统等组成，可实现线材挤出、冷却、测径、收卷等功能。

设备性能特点

1.占地面积小，安装方便。设备尺寸：2600mm×915mm×1500mm。2.用料少且精密度高。与3D打印耗材生产线相比，用0.5KG即可测试，能大大节省测试成本。采用优化的加热冷却系统，分N个温控区，每个温控区具有热电偶，使物料温度时刻保持可控状态，确保制品性能。温控精度达 ± 1 。3.采用先进西门子PLC控制系统，并采用7寸触摸屏操作，极大地提高了该设备系统的人性化、智能化与安全性。且自动精确地显示挤出过程中的熔体压力、温度、线径曲线等重要信号的测量。4.牵引辊采用伺服电机，转速稳定，无极调速。和激光测径仪形成闭环控制，能快速响应挤出转速变化。制品线径精度稳定： ± 0.02 mm5.摆线机构具有高精度限位传感器，配置追线装置，定位精准，具备整齐收卷功能。避免3D打印耗材使用时出现打结卡死现象。

6.高性能伺服电机，调速范围广，转速更稳定

应用范围 高分子材料线材挤出成型性能测试 塑料线材配方设计 塑料线材挤出工艺参数优化与控制 用于挤出单/多腔、多规格塑胶线材 工艺优化、成本控制及小规模打样

等

主要技术指标

型号 SESI-20/28 适用材料 PLA、PVC、PE、ABS、EVA、PP、PC、TPU等 螺杆直径 20mm 螺杆长径比 28 螺杆转速 0-100rpm 线速度 0-10m/min 线材直径 1.75mm 线径精度 $\pm 0.02\text{mm}$ 压力测量范围 0-50mpa 压力测量精度 0.5%f.s 加热/冷却方式 电加热/风机冷却 操作温度 室温-350 温度控制精度 ± 1 产量 2kg/h 主电机功率 3kw 控制方式 SIEMENS PLC控制 工作电压 三相380VAC $\pm 10\%$, 单相220VAC $\pm 10\%$, 50Hz 额定功率 约8kw 整机重量 约600kg