

LLDPE韩国SK FN812 吹塑薄膜 挤出 用途：包装 薄膜 层压板

产品名称	LLDPE韩国SK FN812 吹塑薄膜 挤出 用途：包装 薄膜 层压板
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	9.60/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

线性低密度聚乙烯(LLDPE)为无毒、无味、无臭的乳白色颗粒，密度为0.918~0.935g/cm³。它与LDPE相比，具有较高的软化温度和熔融温度，有强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性好等优点，还具有良好的耐环境应力开裂性，耐冲击强度、耐撕裂强度等性能，并可耐酸、碱、有机溶剂等而广泛用于工业、农业、医药、卫生和日常生活用品等领域。

LLDPE特性和加工方式

产品无毒、无味、无臭，呈乳白色颗粒。与LDPE相比具有强度高、韧性好、刚性强、耐热、耐寒的优点，还具有良好的耐环境应力开裂、耐撕裂强度等性能，并可耐酸、碱、有机溶剂等。主要应用领域是农膜、包装膜、电线电缆、管材、涂层制品等。

成型条件与注意事项

1.注塑成型

温度控制：喷嘴190~280度、第一段200~280度、第二段190~260度、第三段180~230度；压力：50~160 Mpa；模具温度：50~80度；干燥温度：40~60度。

2.挤压成型 类似低密度聚乙烯，但因其黏度高，生产管材温度设定为170度左右，生产电线电缆披覆温度设定为240度左右，挤出机螺杆长径比要小。