

德国巴斯夫1174 D TPU

产品名称	德国巴斯夫1174 D TPU
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼2室一楼
联系电话	13311851838 13311851838

产品详情

Elastollan 1174 D 德国巴斯夫TPU 江苏 一级代理

Elastollan 1174 D热塑性聚氨酯弹性体（聚醚）BASF Polyurethanes GmbH产品说明：Thermoplastic Polyether Polyurethane Elastomers with outstanding hydrolysis resistance, low temperature flexibility and resistance to micro-organisms.

Typical applications

Cable jackets, plugs and terminations, spiral tubing, Films, ski-boot shells, ear tags, technical mouldings like mining screens, railway pads, seals.

Elastollan 1174 D	TPU-聚醚	低温下的柔性;抗微生物 ;耐水解性	体育用品;密封件;插头; 模塑耳标;电缆护套;矿业 应用;管件;薄膜
-------------------	--------	----------------------	--

模具设计:材料模施工常用材料为工具，像钢或不锈钢合金，适合的Elastollan角线。模具由非铁金属制成，主要是铝，也正在成功;这些成本效益模具通常在鞋类中使用制造。浇口的浇口直径应不超过壁厚模制的。直径浇道锥应调整在喷嘴和超过所述喷嘴直径为0.5毫米。该应门位于的区域壁厚。

浇口锥应尽可能短，可能的，以小的角度6°。浇口是可取的容易脱模。Elastollan的熔融特性需要大直径的跑步者避免局部剪切和使压力转移，以确保模具填充。对的Elastollan，的流动特性通过使用来实现圆形流道横截面。如果热流道使用外部加热系统应选择。内部加热系统是不适合的。多腔模具需要一个平衡热流道系统。

门盖茨的处理 ELASTOLLAN要大，以确保足够的夹持压力，并避免缩痕。临界剪切速率25000 S-1。设计中常用的包括：口炎性腹泻，膈肌，戒指和薄膜。小零件也可能是通过针浇口注入。潜入式浇口，建议不要由于高弹性的和可能的剪切降解的材料。

较软的Elastollan 成绩特别容易出现的问题这种类型的浇口。排气：空气必须能够很容易地逸出从注射过程中的模腔熔体中，以防止压缩空气引起的烧痕。发泄的0.02至0.05毫米的深度通道位于分割线，在刀片和插针。模具表面：为了便于脱模，特别是加工较软时，ELASTOLLAN档次，模具表面用大约一个粗糙高度。25至35微米的推荐。