

全合成切削液 普润达 切削液

产品名称	全合成切削液 普润达 切削液
公司名称	山东泽广润滑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市天衢工业园
联系电话	17705446002

产品详情

金属切削液的作用是什么呢?

A、冷却作用;因为在加工金属工件时，刀具会和金属工件产生强大的摩擦力，从而产生很高的热量，就会导致工件变形、损坏等问题。

B、润滑总用;在加工金属工件的过程中，刀具和工件表面会产生强大的摩擦力，切削液就是减轻这种摩擦的润滑剂。从而降低刀具和金属工件的报废。

C、清洗作用;清洗在加工金属工件的过程中产生铁粉、磨屑、油污等脏污。这些脏污很容易吸附在金属工件表面和刀具、砂轮上，影响切削效果。

D、防锈作用;防止在加工过程中，切削液对金属工件、机床的腐蚀，如果没有防锈功能就会导致腐蚀工件，影响效果，目前大多数的金属切削液都会添加防锈剂。

切削液

性能评定；

采用刀具寿命评价切削液性能时，存在的主要问题是试验结果与工厂所测数据间的相关性常常很差。因为对直刃刀具有效的切削液对成型刃刀具并不一定同样有效，反之亦然。此外，切屑厚度对切削液的适应性也有影响。若在同一特定加工条件下对几种切削液进行评价则要容易得多，切削液，因为通过测定刀具锐利度的变化值可得到刀具的平均寿命。此评定即便简化了过程，但试验费用却很昂贵。

油基切削液的润滑性能较好，冷却效果较差。水基切削液与油基切削液相比润滑性能相对较差，冷却效果较好。慢速切削要求切削液的润滑性要强，切削液厂家，一般来说，切削速度低于30m/min时使用切削油。含有极压添加剂的切削油，半合成切削液，不论对任何材料的切削加工，当切削速度不超过60m/min时都是有效的。在高速切削时，由于发热量大，油基切削液的传热效果差，会使切削区的温度过高，导致切削油产生烟雾、起火等现象，并且由于工件温度过高产生热变形，影响工件加工精度，故多用水

基切削液。

全合成切削液-普润达-切削液由山东泽广润滑科技有限公司提供。山东泽广润滑科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！