

# 单螺杆塑料造粒机 湘乡塑料造粒机 炜烜环保科技有限公司绿色环保

产品名称	单螺杆塑料造粒机 湘乡塑料造粒机 炜烜环保科技有限公司
公司名称	枣阳市炜烜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	枣阳市吴店镇姚岗村三组
联系电话	13707271581

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北炜烜环保科技有限公司

噪音是一种让人比较反感的声音，塑料造粒机工作时也会发出一些噪音，如果噪音过大很容易影响工人的工作心情，从而导致工作效率降低，那么导致塑料造粒机噪音大的原因是什么呢？下面让我们一起来了解一下。

一，塑料造粒机的某些部分可能存在轴承问题，导致机器运行异常，湘乡塑料造粒机，运行电流可能会发生振荡。工作电流太高(停止检查或更换轴承)。

二，环形模具被堵塞或者只有部分模具孔被排出。异物进入环模，环模不圆，压辊与模具间隙过紧，单螺杆塑料造粒机，压辊磨损或压辊轴承损坏不能滚动，塑料造粒机厂家，造成制粒机振动(检查或更换环模，调整压辊间隙)。

三、联轴器校准不平衡，凹凸偏差，造粒机会有摆动，且齿轮轴油封容易损坏(联轴器需要校准到水平线)。

四、主轴未拧紧，特别是D型或E型机器，主轴松开时会发生轴向前后移动，压辊摆动明显，造粒机噪音大幅度振荡，造粒困难(主轴尾部的蝶形弹簧和圆螺母需要拧紧)。

五、齿轮磨损的大小，小型塑料造粒机械，或者更换单个齿轮，也会产生噪音(需要有磨合时间)。

塑料造粒机是塑料加工工厂常用的一种机械设备。如挤塑料管，加上辅机可以吹制中空制品和塑料薄膜等。它的电气部分有些和注塑机是相同的，如加热圈、热电偶温度计、晶体管或电子管温度控制仪、电磁阀、继电器等等。

在生产过程中也要根据工艺要求对速度进行小范围调节。在出现故障时，则要立即减速，以便迅速排除故障，而又不致产生大量废品。故对驱动螺杆的电动机要要求能调速的，即要采用调速电动机。

直流电动机的调速性能很好，但需要一套可控的直流电源，在目前广泛使用的可控硅整流器完全能满足它的要求。

塑料挤出机按其挤出机螺杆数量可以分为单螺杆造粒机、双螺杆造粒机和多螺杆挤出机。目前以单螺杆造粒机应用为广泛，适宜于一般材料的挤出生产加工。双螺杆造粒机由于具有由摩擦产生的热量较少、物料所受到的剪切比较均匀、挤出机螺杆的输送能力较大、挤出量比较稳定、物料在料筒内停留长，混合均匀。锥型双螺杆造粒机具有强制挤出、高质量、适应性广、寿命长、剪切速率小、物料不易分解、混炼胶塑化性能好、颗粒料直接成型等特性，温度自控，真空排气管等装置。适用管、板、异形材等制品的生产制造。

单螺杆塑料造粒机-湘乡塑料造粒机-炜炬环保科技绿色环保由湖北炜炬环保科技有限公司提供。湖北炜炬环保科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在湖北襄樊的造粒机等行业积累了大批忠诚的客户。炜炬环保科技带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！