

东莞硅胶厂生产硅胶制品的成型工艺

产品名称	东莞硅胶厂生产硅胶制品的成型工艺
公司名称	东莞市龙绪硅胶制品有限公司
价格	10.00/件
规格参数	品牌:龙绪 型号:LX-0728 产地:东莞
公司地址	东莞市石排镇李横路刘氏发展中心B座1A
联系电话	13925863582

产品详情

模压硅胶

模压硅胶制品通常是采用高温模具，将添加有硫化剂的固态硅胶原料放入硫化机中加压，高温硫磺固化而成。成型硅胶的硬度通常为30 °C-70 °C。原料搭配色浆，根据Pantone色卡号调色。模具的形状决定了模压硅胶制品的形状。模压硅胶制品是目前硅胶行业应用最广泛的产品。主要用于制作硅胶工业配件、按钮、硅胶礼品、硅胶手链、硅胶手表、钥匙包、手机壳、硅胶厨具、硅胶垫、冰盘、蛋糕模具等。

硅胶挤出

挤出硅胶制品通常是通过挤出机将硅胶挤出成型。一般挤出硅胶的形状比较长，管状可以随意切割。但挤出硅胶的形状有局限性，广泛应用于医疗器械和食品机械。

采用液体硅胶

液态硅胶制品是通过硅胶注塑成型而成。产品柔软，硬度可达10 °-40 °。由于其柔软的特性，被广泛应用于模拟人体器官、医用硅胶胸垫等。

特殊产品

特殊硅胶制品是根据硅胶的化学特性或添加一些辅助材料。特殊硅胶产品还可以有耐高温（330度）、食品级（完全符合美国FDA、LFGB标准）、医疗级、阻燃级。通过添加辅助材料，它还可以具有发光、负离子、变色等特性。