

焊锡机 科贝电子 保定焊锡机厂商

产品名称	焊锡机 科贝电子 保定焊锡机厂商
公司名称	东莞市科贝电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇下岭贝基业中路八号
联系电话	13556616607 13556616607

产品详情

焊锡行业领域，众所周知，焊线与焊咀是常见的耗材之一，如何延长焊咀的寿命，成为行业非常关注的问题之一，科贝电子凭借非常的技术，与大家分享相关的经验。

1. 焊咀每次使用后浸润新鲜焊锡，张家口三轴焊锡机，这样可以阻止焊咀的氧化而延长使用寿命。
2. 在能够工作的情况下尽量使用较低的温度，低温可以减少焊咀的氧化，也能容易焊接元器件。
3. 只在必须时才使用较细的焊咀，细小焊咀的镀层没有粗钝的焊咀镀层耐用。
4. 不要使用焊咀作为探测工具，焊咀弯曲会使镀层，缩短使用寿命。
5. 用较少活性的松香焊剂，张家口焊锡机厂家，因为含量高的活性松香会加速焊咀镀层的腐蚀。
6. 在不使用烙铁的情况下尽量关闭电源来延长使用寿命。
7. 不要对焊咀施加重压，因为较大的压力不等于传热快，为提高热传，必须使焊锡熔化，使焊咀与焊点之间形成一个热传递的焊锡桥联。

近听到客户放映在使用自动焊锡机器人进行焊接时，遇到和手工焊锡一样的问题，烙铁头不沾锡，对于这种情况的出现，经我们的工程师多年开发经验得悉，导致此情况出现的原因除了烙铁头本身的有点问题之外，还可能有几个其他方面的原因，具体分析如下：

- 1、使用前未将烙铁头沾锡面吃锡
- 2、焊接时选择温度过高，容易使烙铁头沾锡面发生剧烈氧化。

- 3、使用的焊锡丝不好或焊丝中助焊剂中断。
- 4、使用不正确或是有缺陷的清理方法。
- 5、当工作温度超过350℃，而且停止焊接超过1小时，焊锡机，无铅烙铁头上锡量过少。
- 6、使用的助焊剂是高腐蚀性的，从而引起烙铁头快速氧化；
- 7、“干烧”烙铁头，如：焊台开着不使用，而烙铁头表面无上锡，会引起无铅烙铁头快速氧化。
- 8、接触到有机物如塑料、润滑油或其它化合物。
- 9、使用中性活性的助焊剂，没有常常清理烙铁头上的氧化物

如果遇到的是以上几种情况，我们工程师给出解决办法如下：用小刀刮去氧化层，露出没有被空气氧化的铜。然后，放进松香盒里蘸一下，再沾上锡，就可以正常使用了。但用这种方法清除的不，同时，长期刮下去，铜头会变细而影响传热，导致温度下降，甚至损坏铜头。快速的处理方法是：手握电烙铁木柄，把氧化了的铜头浸入盛有酒精的容器中，经1~2分钟取出，氧化物就、干净地除掉了，铜头焕然一新。这是因为氧化铜和酒精加热后，产生了化学反应，又还原了铜，对电烙铁头没有腐蚀作用。

焊锡机烙铁头的使用及保养方法

焊咀使用：温度过高会减弱焊咀的功能，因此选择尽可能低的温度。此焊咀的温度回复力极优，较低的温度也可充分的焊接，可保护对于温度敏感的元器件。

焊咀清理：应定期使用清洁海绵或金属清洁球清理焊咀。焊接后，焊咀的残余焊剂所衍生的氧化物和碳化物会损害焊咀，造成焊接误差，保定焊锡机厂商，或者使焊咀导热功能减退。长时间连续使用焊台时，应每周一次拆开焊咀清除氧化物，防止焊咀受损而减低温度。

不使用时：不使用焊台时，不可以让焊咀长时间处在高温状态，会使焊咀上的焊剂转化为氧化物，致使焊咀导热功能大为减退。

使用后：使用后，应抹净焊咀，镀上新锡层，以防止焊咀引起氧化作用。

焊咀的保养：

1. 切勿用锉刀剔除焊咀上的氧化物。
2. 设定温度为 250 度。
3. 温度稳定后，以清洁并清理焊咀，并检查焊咀状况。
4. 如果焊咀的镀锡部份含有黑色氧化物时，可镀上新锡层，再用清洁海绵或者清洁金属球抹净焊咀。如此重复清理，直到除去氧化物为止，然后再镀上新锡层。
5. 如果焊咀变形或者发生重蚀，必须替换新的焊咀。

东莞市科贝电子科技有限公司专注于自动焊锡机的研发与生产及销售，在此领域有相当之专长。如您有此方面的需求，欢迎致电东莞科贝共同探讨相关问题。

焊锡机-科贝电子-保定焊锡机厂商由东莞市科贝电子科技有限公司提供。东莞市科贝电子科技有限公司是从事“自动焊锡机,自动锁螺丝机,自动点胶机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：钟先生。