

铝合金模温机 压铸模温机作用

产品名称	铝合金模温机 压铸模温机作用
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23260.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

温度是压铸过程的重要因素，使用铝合金模温机是为了提供良好的充填条件，保证压铸件的成型质量，控制和保持热稳定性，热室压铸模温机的料壶在熔炉里面，压射时的热量损失小，因此热室机压铸时铝合金的温度要低一些，通常在240 左右。冷室压铸模温机的温度要高一些，一般在280 左右。

压铸工艺中铝合金的压铸工艺同其他合金的压铸工艺相似，但是由于铝合金的不同特性，在压力、速度、温度及涂料的应用上又有着不同的地方。铝合金压铸件具备耐热、高强、抗腐蚀等性能。

铝合金压铸模温机分热室和冷室两种形式，压铸时压力也不同，冷室机的比压要高于热室机。建压时间是衡量铝合金压铸模温机性能的一个重要因素，大部分压铸模温机的增压建压时间都在60ms以上，这时浇口的铝合金已经凝固，增压的压力无法传到模具型腔里面，压射系统建压时间通常在20ms以内。

对于铝合金模温机有一点值得注意，就是如果产品的成型不太理想，可以从其它方面比如压射速度、模具温度等方面改善，不可一味提高合金浇注温度，因为现在铝合金熔炉用的保护气体，在温度过高会失去效用。不合适的模具温度会导致铸件尺寸不稳定，并可能会产生粘型、变型、欠型等缺陷。