

溢镨钢管缩管机定制 钢管套筒机多少钱 合肥钢管套筒机

产品名称	溢镨钢管缩管机定制 钢管套筒机多少钱 合肥钢管套筒机
公司名称	任县溢镨机床厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇付东工业区
联系电话	15933700013

产品详情

缩管机可以调节主油缸的工作速度;压紧油缸回路上设置叠加式液控单向阀,从而保证了模具夹紧过程中不松动;移位油缸、限位油缸、轴向定位油缸回路上均设置了叠加式双向节流阀,可调整上述油缸的双向运动速度。其中移位油缸和限位油缸配合使用转换工位,从而使工位转换方便,确保管件加工质量。缩管机被广泛运用于管件接插、汽车油管、风管、水管、空调管等连接部位的加工成型,是理想的管端成型加工设备。通过机械传动,带动钢管旋转,并在钢管的一端用火焰加热,当达到一定温度时,钢管套筒机价格,用成型模对加热的钢管头部进行赶制,合肥钢管套筒机,直至达到所要求的形状为止。我单位的缩管机,支撑座、加热环、模具支架三位一体固定在一个底座上,这个底座与底盘轨道连接,可以按要求的长度进行调接。

液压缩管机是由油缸、支架和模具组成的,主油缸上的柱塞与模具连接在一起,管两端固定在支架上,中间靠油缸的出力将管子顶弯到一定的角度。而要想鉴别它的质量,缩管机厂家的相关人士讲,需要注意以下四个方面:对设备的主要参数进行测量:让设备处于空运行的状态,用手触摸各个模座块,手感不应有抖动现象,否则视为不合格产品。

使用前,先打开油箱盖,钢管套筒机图片,检查油量是否足够,并加入抗磨液压油.接通电源线后,开机观察转向是否正确,电机转向应与指示方向一致.如果旋转方向不正确,更换电源线接线位置,钢管套筒机多少钱,然后开机检查;这个时候调整模具开启速度,一般使用分流阀去控制速度的,顺时针是加速,逆时针是减速. 一般情况下,机器出厂时会对机器进行调整.如有必要,可自行调整,但应注意安

全；机器调整后，钢管可以正常收缩.在操作过程中，注意不要伤到手，确保安全操作，提高操作效率。

滏镨钢管缩管机定制(图)-钢管套筒机多少钱-

合肥钢管套筒机由任县滏镨机床厂提供。任县滏镨机床厂是河北 邢台 ,机械加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在滏镨机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创滏镨机床更加美好的未来。