

苏州周边安邦信变频器维修

产品名称	苏州周边安邦信变频器维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	111.00/台
规格参数	品牌:安邦信 型号:安邦信 产地:安邦信
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

板出了问题。

(12) 某个加速区间振荡故障

当富士变频器维修出现在低频三相不平衡(表现电机振荡)或在某个加速区间内振荡时，我们可尝试一下修改变频器的载波频率(降低)，可能会解决问题富士变频器维修常见故障及判断:

(1) OC报警

键盘面板LCD显示:加、减、恒速时过电流。

对于短时间大电流的OC报警，一般情况下是驱动板的电流检测回路出了问题，模块也可能已受到冲击(损坏)，有可能复位后继续出现故障，产生的原因基本是以下几种情况:电机电缆过长、电缆选型临界造成的输出漏电流过大或输出电缆接头松动和电缆受损造成的负载电流升高时产生的电弧效应。

小容量(7.5G11以下)变频器的24V风扇电源短路时也会造成OC3报警，此时主板上的24V风扇电源会损坏，主板其它功能正常。若出现“1、OC2”报警且不能复位或一上电就显示“OC3”报警，则可能是主板出了问题;若一按RUN键就显示“OC3”报警，则是驱动板坏了。

(2) OLU报警

键盘面板LCD显示:变频器过负载。

当G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可通过三种方法解决:首先修改一下“转矩提升”、“加减速时间”和“节能运行”的参数设置;其次用卡表测量变频器的输出是否真正过大;普通后用示波器观察主板左上角检测点的输出来判断主板是否已经损坏。

(3) OU1报警

键盘面板LCD显示:加速时过电压。

当富士变频器维修中出现“OU”报警时,首先应考虑电缆是否太长、绝缘是否老化,直流中间环节的电解电容是否损坏,同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下中间直流环节电压,若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同,则主板的检测电路有故障,需更换主板。当直流母线电压高于780VDC时,变频器做OU报警;当低于350VDC时,富士变频器维修做欠压LU报警。

(4) LU报警

键盘面板LCD显示:欠电压。

如果设备经常“LU欠电压”报警,则可考虑将变频器的参数初始化(H03设成1后确认),然后提高变频器的载波频率(参数F26)。若E9设备LU欠电压报警且不能复位,则是(电源)驱动板出了问题。

(5) EF报警

键盘面板LCD显示:对地短路故障。

G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可能是主板或霍尔元件出现了故障。

(6) Er1报警

键盘面板LCD显示:存储器异常。

直流调速器:英国CT、西门子(SIEMENS)、欧陆(EUROTHERM)等直流调速器

变频器主板维修:

三菱(MITSUBISHI)变频器主板 富士(FUJIFILM)变频器主板

安川(YASKAWA)变频器主板 日立(HITACHI)变频器主板

东芝(TOSHIBA)变频器主板 三垦(SANKEN)变频器主板

西门子(SIEMENS)变频器主板 伦茨(Lenze)变频器主板

ABB变频器主板 LG变频器主板

丹佛斯(DANFOSS)变频器主板 施耐德(Schneider)变频器主板

欧陆(EUROTHERM)变频器主板 台安(TaiAn)变频器主板

台达(DELTA)变频器主板 安邦信变频器主板

惠丰变频器主板 森兰变频器主板

普通维修各种变频器主板 电梯主板 电源板

承接工程项目

恒压供水系统、变频节能控制系统

电梯、起重电气控制系统

热镀锌线电气控制系统

棉纺行业整经机、浆纱机、梳棉机变频改造

轮胎行业压延机电气控制系统

造纸机生产线电气控制系统

烧结机电气控制系统