

# 变径卡套接头价格 力源 变径卡套接头

产品名称	变径卡套接头价格 力源 变径卡套接头
公司名称	力源（天津）流体设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区中北镇大稍直口村南紫阳道14号-2
联系电话	13820112115

## 产品详情

### 卡套式管接头

卡套式管接头的基本结构由接头体1、卡套4和螺母3这三个基本零件组成。卡套是一个在内圆端部带有锋利刃口的金属环，装配时因刃口切入被连接的油管而起到连接和密封的作用。

装配时首先把螺母3和卡套4套在接管2上，然后把油管插入接头体1的内孔（靠紧），把卡套安装在接头体内锥孔与油管中的间隙内，再把螺母3旋紧在接头体1上，旋至螺母90°卡套尾的86°锥面充分接触为止。在用扳手紧固螺母之前，务必使被连接的油管端面与接头体止推面相接触，然后一面旋紧螺母一面用手转动油管，当油管不能转动时，表明卡套在螺母推动和接头锥面的挤压下已开始卡住油管，继续旋紧螺母1-4/3圈，使卡套的刃口切入油管，形成卡套与油管之间的密封，卡套前端外表面与接头体内锥面间所形成的球面接触密封为另一密封面。

卡套式管接头所用油管外径一般不超过42mm，使用压力可达40MPa，工作可靠，拆装方便，但对卡套的制造工艺要求较高。

### 卡套接头安装须知:

卡套接头在安装时需将与卡套接头连接的接管接口处内外都处理干净，接管口处一定要打磨平整，表面不能有毛刺和凹凸面。而且接管与卡套接头嵌入部位不应有弯曲现象，变径卡套接头价格，不然会导致卡套接头与钢管的连接处有泄漏的现象。连接的片套接头两端的钢管好采用统一材质的管子，变径卡套接头，可有效防止泄漏。

钢管一嵌入卡套接头体以后，开始紧固卡套力度的力度也不宜过大，应循序渐进的将卡套拧紧螺纹尾部或2/3处，在有扳手将卡套紧固一下即可。

卡套式管接头一是适用介质:油、水、气等非腐蚀性或腐蚀性介质的，密封管接头，配用铝塑管的规格要求比较灵活，与管道连接后，具有连接牢靠、密封性能好等特点

因而在炼油、化工、轻工、纺织、冶金、航空、船舶等系统中被广泛采用;卡套式管接头也适用于各种机械工程、机床设备等液压传动管路。

卡套式管接头需要与胶管安装在一起形成胶管总成才能发挥作用，下面就为您介绍一下其安装步骤，希望能对您有所帮助。

(1) 按要求对需要酸洗的管子应先酸洗处理；

(2) 按需要长度用锯床或切管机等机具切断管子，不锈钢变径卡套接头，不允许用溶断（如火焰切割）或砂轮切割；除去管端内外圆毛刺、金属切屑及污垢；除去管接头的防锈剂及污垢；同时还要保证管子圆度；

(3) 将螺母、卡套先后套入管子，卡套前端刃口（小径端）距管子口至少3mm，变径卡套接头尺寸，然后将管子插入接头体内锥孔，顶到为止；

(4) 慢慢拧紧螺母，同时转动管子直至不动时，再拧紧螺母2/3 ~ 4/3圈；

(5) 拆开检查卡套是否已切入管子，位置是否正确。卡套不允许有轴向移动，可稍有转动；

(6) 检查合格后重新旋紧螺母。

变径卡套接头价格-力源(在线咨询)-变径卡套接头由力源（天津）流体设备制造有限公司提供。力源（天津）流体设备制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。力源——您可信赖的朋友，公司地址：天津市西青区中北镇大稍直口村南紫阳道14号-2，联系人：李朝辉。同时本公司还是从事天津胶管接头，北京胶管接头，河北胶管接头的厂家，欢迎来电咨询。