

数控机床CK6140X1000

产品名称	数控机床CK6140X1000
公司名称	上海向心机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:组合车床 控制形式:数控 型号:CK6140X1000
公司地址	嘉定区曹安路2738号1层B区17室
联系电话	86 021 51048061 15216636663

产品详情

类型	组合车床	控制形式	数控
型号	CK6140X1000	主电机功率	5.5 (kw)
外形尺寸	2250X1200X1600 (mm)	加工精度	高精度
最大加工长度	800 (mm)	最大加工直径	400 (mm)
最大回转直径	400 (mm)	主轴转速级数	无级
主轴通孔直径	46 (mm)	安装形式	落地式
布局形式	卧式	适用行业	轻工
动力类型	电动	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	是

项目	技术参数	项目	技术参数
床身上最大回转直径	400mm	卡盘直径	250mm
拖板上最大回转直径	210mm	主轴转速	机械：25-1600rpm 变频：300-2000rpm
x轴最大行程	250mm	尾座套筒内孔锥度	mt4
z轴最大行程	1000mm	尾座套筒移动量	140mm
最大加工长度	800mm	尾座套筒直径	60mm
x/z轴快速进给速度	5/10m/min	刀位数	4
x/z轴脉冲当量	0.001mm	刀方尺寸	25mmx25mm
定位精度	0.01mm	主电机功率	5.5kw
重复定位精度	0.006mm	机床外形尺寸(2250mmx1200mmx16

		长 × 宽 × 高)	00mm
主轴通孔直径	46mm	机床重量	2000kg
主轴内孔锥度	mt6		

机床用途及使用范围：
ck6140x1000数控车床是cnc二轴联动控制的现代化加工机床，可进行多次重复循环加工，主要用于轴类、盘类的精加工和半精加工，可加工内外圆柱表面、端面、锥面、公英制螺纹、镗孔、铰孔以及各种曲线回转体。能缩短生产周期，提高加工精度，节约人力资源。是汽车制造、机械制造、模具制造、工具制造、国防工业、轻工行业、机床行业以及技能培训等理想的加工设备。

机床标准配置及特点：
1. 采用米汉纳铸铁，并通过时效处理，合理使用加强筋，刚性佳，不变形；2. 伺服系统选用北京knd的k1ti为标准配置，国际iso代码，功能强大，稳定可靠；3. 进给轴采用伺服电机控制，高、低速性能好、定位精度高；4. 导轨经超音频淬火后精磨，与滑动面刮研配合，具有良好的耐磨性及伺服性，寿命长、精度高；5. 汉江高精度滚珠丝杠，动态性能良好，加工精度高；6. 集中手动润滑系统，保证整机各运动副在良好的润滑状态下工作；7. 主轴变频调速，实现机床主轴的无级调速；8. 固

定式电子手轮，简单、易用；9. 环球牌三爪卡盘，夹持精度高；10. 瑞普光电编码器，车削公英制螺纹；11. 四工位电动刀架，精密端齿盘定位；12. 外观半封闭式防护及刀具自动冷却系统，防水性较好。

机床选装配置： 德国siemens、广州数控gsk、华中数控hnc等品牌的数控系统 可选配混合式步进电机

集中自动润滑系统
气动或液压卡盘
外观全封闭式防护
六工位电动刀架
主轴机械调速
主轴变频加机械调速