

数控机床XK7140 钻铣床

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 数控机床XK7140 钻铣床 |
| 公司名称 | 上海向心机床有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:钻铣床 品牌:向心 型号:XK7140数控铣床 |
| 公司地址 | 嘉定区曹安路2738号1层B区17室 |
| 联系电话 | 86 021 51048061 15216636663 |

产品详情

| | | | |
|--------|-----------------|--------|---------------|
| 类型 | 钻铣床 | 品牌 | 向心 |
| 型号 | XK7140数控铣床 | 重量 | 3800 (kg) |
| 主电机功率 | 3.7 (kw) | 主轴转速范围 | 6000 (rpm) |
| 工作台尺寸 | 1250X400 (mm) | 主轴锥孔锥度 | ISO 740 NO.40 |
| T型槽数目 | 5 | 控制形式 | 数控 |
| 布局形式 | 卧式 | 作用对象 | 五金 |
| 作用对象材质 | 金属 | 适用范围 | 通用 |
| 适用行业 | 轻工 | 产品类型 | 全新 |
| 是否库存 | 是 | | |

| 项目 | 技术参数 | 项目 | 技术参数 |
|--------------|-------------------|-------------|----------------------|
| 工作台面积 | 1250mmx400mm | 主轴转速 | 变频：6000rpm |
| x/y/z轴最大行程 | 700mmx400mmx500mm | 主电机功率 | 3.7kw |
| 主轴端至工作台面距离 | 80-480mm | 刀柄/拉钉型号 | bt40/lda-40bt |
| 主轴中心至立柱导轨面 | 460mm | 气源压力 | 6kgf/cm ² |
| x/y/z轴快速进给速度 | 12m/min | 外形尺寸(长×宽×高) | 2150mmx1900mmx2500mm |
| x/y/z轴脉冲当量 | 0.001mm | 机床重量 | 3800kg |
| 定位精度 | 0.02mm | t型槽数/宽度/间距 | 5/18mm/80mm |
| 重复定位精度 | 0.01mm | 主轴锥孔 | iso 7:24 no.40 |

最大承重量

500kg

机床用途及使用范围
：xk7140数控床身铣床是具有人工气动换刀装置及cnc三轴联动控制的现代化加工机床，可自动完成对零件的铣削,钻孔,镗孔,扩孔,铰孔等工序,适用于批量生产的各种平面,阶梯面,沟槽.圆弧面,螺旋槽,花键,孔等复杂形状零件的加工。能缩短生产周期，提高加工精度，节约人力资源。是汽车制造、机械制造、模具制造、工具制造、国防工业、轻工行业、机床行业以及技能培训等理想的加工设备。

机床标准配置及特点
：1．采用米汉纳铸铁，并通过时效处理，合理使用加强筋，刚性佳，不变形；2．伺服系统选用北京knd k100m为标准配置，国际iso代码，功能强大，稳定可靠；3．进给轴采用伺服电机控制，高、低速性能好、定位精度高；4．台湾滚动直线导轨,精度高,摩擦力小,反映灵敏,适合高速切削;5．汉江高精度滚珠丝杠，动态性能良好，加工精度高；6．集中手动润滑系统，保证整机各运动副在良好的润滑状态下工作；7．台湾高速主轴,6000rpm,高速转,高精度,低噪声；8．变频主轴电机,实现机床主轴的无级调速；9．移动式电子受轮,方便,灵活；10．主轴松拉刀刀机构采用

台湾打刀缸,具有响应快,力量大,稳定性好等特点;11.外观半封闭式防护及刀具自动冷却系统,占地面积少,防水性较好。

机床选装配置: 日本fanuc,三菱mistubishi. 德国siemens、广州数控gsk、华中数控hnc等品牌的数控系统
第四旋转轴
外观全封闭式防护