

# 数控机床JM--P60数控多边形切角机

产品名称	数控机床JM--P60数控多边形切角机
公司名称	上海向心机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:组合车床 控制形式:数控 型号:JM--P60数控多边形切角机
公司地址	嘉定区曹安路2738号1层B区17室
联系电话	86 021 51048061 15216636663

## 产品详情

类型	组合车床	控制形式	数控
型号	JM--P60数控多边形切角机	主电机功率	3 ( kw )
外形尺寸	1700x1100x1600 ( mm )	加工精度	高精度
最大加工长度	130 ( mm )	最大加工直径	60 ( mm )
最大回转直径	60 ( mm )	主轴转速级数	无级
主轴通孔直径	45 ( mm )	安装形式	落地式
布局形式	卧式	适用行业	轻工
动力类型	电动	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	是

项目	技术参数	项目	技术参数
最大加工直径	60mm	卡盘直径	160mm
最大加工长度	130mm	主轴转速	变频：150-1000rpm
x轴最大行程	90mm	主轴内孔锥度	bt40
z轴最大行程	145mm	刀位数	6
x/z轴快速进给速度	5/10m/min	刀方尺寸	16mm × 16mm
x/z轴脉冲当量	0.001mm	主电机功率	3kw
定位精度	0.01mm	外形尺寸(长 × 宽 × 高)	1700mmx1100mmx1600m
重复定位精度	0.006mm	机床重量	1600kg
主轴通孔直径	45mm		

机床用途及使用范围：jm

p60数控多边形切角机是cnc二轴联动控制的现代化加工机床，可进行重复循环加工。主要用于多边形零件的精加工和半精加工，可加工外八角、六角、四方、扁方以及各种偶数多边形。也能加工斜面，曲面多变形。还能端面开槽加工。加工效率特别高。大幅提高加工精度及粗糙度。缩短生产周期，节约人力资源。是汽车制造、机械制造、模具制造、工具制造、国防工业、轻工行业以及机床行业理想的加工设备。

机床标准配置及特点：1．采用米汉纳铸铁，整体底座，并通过时效处理，合理使用加强筋，刚性佳，不变形；2．伺服系统选用北京knd k1ti为标准配置，国际iso代码，功能强大，稳定可靠；3．进给轴采用伺服电机控制，高、低速性能好、定位精度高；4．导轨经超音频淬火后精磨，与滑动面刮研配合，具有良好的耐磨性及伺服性，寿命长，精度高；5．汉江高精度滚珠丝杠，动态性能良好，加工精度高；6．精密齿轮传动，主轴箱与刀盘联动；7．集中自动润滑系统，保证整机各运动副在良好的润滑状态下工作；8．主轴变频调速，实现机床主轴的无级调速；9．固定式电子受轮、简单、易用；10．众环牌三爪卡盘，夹持精度高；11．六工位刀盘；12．外观半封闭式防护及刀具自动冷却系统，防水性较好。

机床选装配置：德国siemens、广州数控gsk、华

中数控hnc等品牌的数控 系统 外观全封闭式防护 可 选配混合式步进电机气动 或液压卡盘
--