

数控机床JM--D01数控砂轮修整器

产品名称	数控机床JM--D01数控砂轮修整器
公司名称	上海向心机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:组合车床 控制形式:数控 型号:JM--DO1数控砂轮修整器
公司地址	嘉定区曹安路2738号1层B区17室
联系电话	86 021 51048061 15216636663

产品详情

类型	组合车床	控制形式	数控
型号	JM--DO1数控砂轮修整器	主电机功率	5.5 (kw)
外形尺寸	600x350x400 (mm)	加工精度	高精度
最大加工长度	0 (mm)	最大加工直径	0 (mm)
最大回转直径	0 (mm)	主轴转速级数	无级
主轴通孔直径	0 (mm)	安装形式	落地式
布局形式	卧式	适用行业	轻工
动力类型	电动	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	是

项目	技术参数	项目	技术参数
工作台x轴最大行程	100mm	z轴脉冲当量	0.01 °
工作台y轴最大行程	80mm	定位精度	0.008mm
旋转主轴z轴转角范围	± 180 °	重复定位精度	0.005mm
x/y轴快速进给速度	10m/min	外形尺寸(长 × 宽 × 高)	600mmx350mmx400m
z轴快速进给速度	100 ° /min	机床重量	80kg
x/y轴脉冲当量	0.001mm		

	机床用途及使用范围：jm-d01数控砂轮修整器是cnc三轴联动控制的现代化加工设备，安装于花键轴磨床，铲齿磨床，滚刀刃磨床等机床上.第三轴为旋转轴,修整笔的顶端始终
--	--

处于曲线的法向.保证砂轮的修整精度.可修整渐开线齿形,矩形,圆弧,三角等各种齿形.主要用于精加工齿轮类工具或成型零件磨削砂轮的修整.能大幅缩短生产周期.提高加工精度及粗糙度.节约人力资源.是工具制造.机械制造.国防工业以及机床等行业理想的加工设备.

机床标准配置及特点：1

. 伺服系统选用北京knd k100m为标准配置，国际iso代码，功能强大，稳定可靠；2. 进给轴采用伺服电机控制，高、低速性能好、定位精度高；3. 进口直线导轨，具有良好的耐磨性及伺服性，寿命长、精度高；4. 汉江高精度滚珠丝杠，动态性能良好，加工精度高；5. 集中自动润滑系统，保证整机各运动副在良好的润滑状态下工作；6. 固定式电子受轮、简单、易用；7. 外观全封闭式双重防护,防尘性好.

机床选装配置： 德国siemens、广州数控gsk、华中数控hnc等品牌的数控系统