

数控机床JM--X系列数控凸轮铣床

产品名称	数控机床JM--X系列数控凸轮铣床
公司名称	上海向心机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:数控凸轮铣 品牌:向心机床 型号:JM-X系列数控凸轮铣床
公司地址	嘉定区曹安路2738号1层B区17室
联系电话	86 021 51048061 15216636663

产品详情

类型	数控凸轮铣	品牌	向心机床
型号	JM-X系列数控凸轮铣床	重量	5500 (kg)
主轴转速级数	无级变速	主轴转速范围	0---3000 (rpm)
钻孔直径范围	82 (mm)	动力类型	电动
主电机功率	7.5 (kw)	工作形式	铣
布局形式	卧式	适用范围	专用
适用行业	轻工	产品类型	全新
是否库存	是		

机床用途及使用范围：jm-x系列数控凸轮铣床是自行开发研制的高效、高精度、高刚性cnc三轴联动控制的现代化加工机床，主要用于加工汽车制动器的各种渐开线“s”型凸轮、圆弧凸轮及盘类凸轮的精加工和半精加工。制造凸轮非常容易且速度快，加工时间短，可进行重复循环加工。能大幅缩短生产周期，提高加工精度及粗糙度，节约人力资源。是汽车制造、机械制造、工具制造以及国防工业等行业理想的加工设备。

机床标准配置及特点：1．采用整体底座，并通过时效处理，合理使用加强筋，刚性佳，不变形；2．伺服系统选用北京knd k1000m为标准配置，国际iso代码，功能强大，稳定可靠；3．进给轴采用伺服电机控制，高、低速性能好、定位精度高；4．数控高精度旋转分度头，凸轮旋转加工；5．进口直线导轨，具有良好的耐磨性及伺服性，寿命长、精度高；6．汉江高精度滚珠丝杠，动态性能良好，加工精度高；7．集中自动润滑系统，保证整机各运动副在良好的润滑状态下工作；8．主轴变频加机械调速，实现机床主轴的无级调速；9．移动式电子手轮，简单、易用；10．众环牌三爪卡盘，夹持精度高；11．外观全封闭式防护及刀具自动冷却系统，防水性较好；12．气动或液压卡盘；13．其他特殊要求。

机床选装配置： 德国siemens、广州数控gsk、华中数控hnc等品牌的数控系统

