

# CK6136X750数控机床床

产品名称	CK6136X750数控机床床
公司名称	上海向心机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:回转车床 控制形式:数控 型号:CK6136X750数控车床
公司地址	嘉定区曹安路2738号1层B区17室
联系电话	86 021 51048061 15216636663

## 产品详情

类型	回转车床	控制形式	数控
型号	CK6136X750数控车床	主电机功率	4 ( kw )
外形尺寸	2000x1200x1600 ( mm )	加工精度	高精度
最大加工长度	600 ( mm )	最大加工直径	360 ( mm )
最大回转直径	360 ( mm )	主轴转速级数	无级
主轴通孔直径	46 ( mm )	安装形式	落地式
布局形式	卧式	适用行业	轻工
动力类型	电动	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	是

项目	技术参数	项目	技术参数
床身上最大回转直径	360mm	卡盘直径	200mm
拖板上最大回转直径	190mm	主轴转速	机械：25-1600rpm 变频：300-2000rpm
x轴最大行程	250mm	尾座套筒内孔锥度	mt4
z轴最大行程	750mm	尾座套筒移动量	140mm
最大加工长度	600mm	尾座套筒直径	60mm
x/z轴快速进给速度	5/10 m/min	刀位数	4
x/z轴脉冲当量	0.001mm	刀方尺寸	25mmx25mm
定位精度	0.01mm	主电机功率	4kw
重复定位精度	0.006mm	机床外形尺寸(长×宽×高)	2000mmx1200mmx1600mm

主轴通孔直径	46mm	机床重量	1800kg
主轴内孔锥度	mt6		

机床用途及使用范围：  
ck6136x750数控车床是cnc二轴联动控制的现代化加工机床，可进行多次重复循环加工，主要用于轴类、盘类的精加工和半精加工，可加工内外圆柱表面、端面、锥面、公英制螺纹、镗孔、铰孔以及各种曲线回转体。能缩短生产周期，提高加工精度，节约人力资源。是汽车制造、机械制造、模具制造、工具制造、国防工业、轻工行业、机床行业以及技能培训等理想的加工设备。

机床标准配置及特点：  
1. 采用米汉纳铸铁，整体底座，并通过时效处理，合理使用加强筋，刚性佳，不变形；2. 伺服系统选用北京kn的k1ti为标准配置，国际iso代码，功能强大，稳定可靠；3. 进给轴采用伺服电机控制，高速、低速性能好、定位精度高；4. 导轨经超音频淬火后精磨，与滑动面刮研配合，具有良好的耐磨性及伺服性，寿命长、精度高；5. 汉江高精度滚珠丝杠，动态性能良好，加工精度高；6. 集中手动润滑系统，保证整机各运动副在良好的润滑状态下工作；7. 主轴变频调速，实现机床主轴的无级调速；8. 固定式电子手轮，简单、易用；9. 环球牌三爪卡盘，夹持精度高；10. 瑞普光电编码器，车削公英制螺纹；11. 四工位电动

刀架，精密端齿盘定位  
；12．外观半封闭式防  
护及刀具自动冷却系统  
，防水性较好。

机床选装配置： 德  
国siemens、广州数控gs  
k、华中数控hnc等品牌  
的数控系统 可选配  
混合式步进电机  
集中自动润滑系统  
气动或液压卡盘  
外观全封闭式防护  
可选用排刀架  
六工位电动刀架  
主轴机械调速  
主轴变频加机械调速