专用机床JM--Z系列深孔钻

产品名称	专用机床JM--Z系列深孔钻
公司名称	上海向心机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:深孔钻床 品牌:向心机床 型号:JM--Z系列深孔钻
公司地址	嘉定区曹安路2738号1层B区17室
联系电话	86 021 51048061 15216636663

产品详情

类型	深孔钻床	品牌	向心机床
型号	JM--Z系列深孔钻	主电机功率	5.5（kw）
外形尺寸	2200x1700x1600（mm）	轴数量	三轴
钻孔直径范围	2--------20（mm）	主轴转速范围	0----3000（rpm）
主轴孔锥度	46	控制形式	数控
适用行业	轻工	布局形式	卧式
适用范围	通用	作用对象材质	金属
产品类型	全新	是否库存	是

机床用途及使用范围：jm-z系列数控深孔钻机是cnc二轴联动控制的现代化加工机床，可进行重复循环加工，主要用于轴类、盘类的深孔精加工和半精加工，如齿轮轴、输入轴、平衡轴、油泵油嘴、传动轴、顶杆、油管、枪管、模具、柴油机缸体等，解决复杂工件的深空加工，加工孔径范围从φ2～φ20mm（枪钻），钻孔深度可达钻头直径的30-210倍，无需中途推屑。孔径公差在it8-it9之间，直线度为孔深的1/1000。大幅缩短生产周期，提高加工精度及粗糙度，节约人力资源。是汽车制造、机械制造、工具制造以及国防工业等行业理想的加工设备。

机床标准配置及特点：1．采用整体底座，并通过时效处理，合理使用加强筋，刚性佳，不变形；2．伺服系统选用北京knd k1ti为标准配置，国际iso代码，功能强大，稳定可靠；3．进给轴采用伺服电机控制，高、低速性能好、定位精度高；4．进口直线导轨，具有良好的耐磨性及伺服性，寿命长、精度高；5．汉江高精度滚珠丝杠，动态性能良好，加工精度高；6．集中自动润滑系统，保证整机各运动副在良好的润滑状态下工作；7．主轴变频调速，实现机床主轴的无级调速；8.固定式电子手轮，简单、易用；9．专用夹具，夹持精度高；10．外观全封闭式防护及刀具自动冷却系统，防水性较好；11．其他特殊要求。

机床选装配置（价格另计）：◇ 德国siemens、广州数控gsk、华中数控hnc等品牌的数控系统◇ 可选配混合式步进电机◇ 气动或液压卡盘