

喷砂配件价格 喷砂配件 大明阀门自控设备

产品名称	喷砂配件价格 喷砂配件 大明阀门自控设备
公司名称	无锡大明阀门自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇协达路22-7
联系电话	13814292281

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡大明阀门自控设备有限公司

环保玻璃喷砂机要求砂阀能实现下述功能:

- 1)主气路开始送气时，砂阀自动打开，开始落砂。
- 2)喷砂结束主气路停气时，砂阀自动关闭，停止落砂。
- 3)能自动调整落砂口开度，当主气路压力升高时，落砂口开度增大;压力降低时，落砂口开度减小。

据上述要求，设计了自调节开度气动砂阀。

使用时，首先用调整螺母调整弹簧预紧力。当主气管路通入压缩空气时，部分空气将通过阀杆下部中心所开通道进入阀杆上的活塞下部，推动活塞带动阀杆上移，打开落砂口，开始落砂。主气路内压力越高，落砂口开度越大;反之，喷砂配件价格，主气路内压力降低，阀杆因弹簧作用力而下移，从而减小落砂口开度，减少落砂。当主气路停气时，阀杆在弹簧作用下将落砂口关闭。

由上述工作原理可见，自调节开度气动砂阀中的弹簧设计是关键，即根据阀杆和上部活塞的尺寸及负载计算出弹簧所受压力，从而确定弹簧钢丝直径及弹簧中径，并且要确保弹簧有足够的自由长度，以保证弹簧压缩时，阀杆有足够的位移距离来打开落砂口。

在喷砂作业时，根据喷砂状态，调节遥控磨料阀上的手柄，可调节磨料出口流量的大小，顺时针为紧，逆时针为松，喷砂配件厂家，在太阳或其它明亮的光源下观察，含有磨料的空气流与纯空气流并无多大差别。

喷砂机需较长时间停机时，桶内磨料应清洁干净，以防止重新使用时因磨料受潮而发生故障，清理磨料的步骤为：

- 1、卸掉喷嘴。
- 2、将喷砂软管置于一容器内。
- 3、关闭主气控调砂阀和排气阀且磨料阀开启到。
- 4、打开进气控调砂阀，喷砂配件厂，让喷砂机作业，直至把缸内多于磨料排干净。

喷砂工艺：（英文名：Abrasive Blasting），喷砂配件，是利用压缩气体，以高速气压的方式喷出喷料（常用喷料有铜矿砂、石英砂、金刚砂、铁砂、海南砂等）到工件的表面上，在喷料对工件表面的冲击、和切削的作用下，让表面获得一定的清洁度（如除锈），与此同时，也提高了工件的度；喷砂处理会让表面形成一定的粗糙度，增加了它与涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的平整和装饰。

喷砂配件价格-喷砂配件-大明阀门自控设备(查看)由无锡大明阀门自控设备有限公司提供。无锡大明阀门自控设备有限公司是一家从事“气动喷砂阀,手动喷砂阀,气动执行器,气动球阀”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“大明阀门”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡大明阀门在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！