

上海松下焊机YD-500FR2 松下气体保护焊机

产品名称	上海松下焊机YD-500FR2 松下气体保护焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	12500.00/台
规格参数	品牌:松下 Panasonic 型号:YD-500FR2HGE 产地:唐山
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

松下焊机YD-500FR2 松下气体保护焊机 松下二保焊机 松下CO2气保焊机

产品描述：

焊接电源与送丝机之间采用数字控制技术特别适合远距离焊接使用。

防护等级为IP23的高可靠性直流弧焊电源。

峰值电流控制能够有效防止过流，提高IGBT的可靠性。

采用数字化波形控制技术。

输出功率大，可实现全时焊接。

全新数字控制，功能强大，享多重焊接。

一机两用，完美兼具气保焊和手工焊。

焊接过程高效稳定，焊缝成型美观，电弧可调，操作舒适。

保护功能稳定可靠，电网补偿能力不低于±15%。

控制系统抗干扰能力强，100米延长仍可全速焊接。

采用独立风道设计，有效保护主功率器件，提高散热性能。

网压波动范围达到 $\pm 20\%$ ，适应性能强。

99.999%的负载持续率，适合造船、钢构等高强度的施工环境作业。

可选配开通联网功能，可随时通过网络确认焊接情况，进行焊接全过程管理，实现智能焊接。

预留群控接口，实现远程焊接管理。

应用范围：工业 / 重工业

功能:

实芯焊丝CO₂/ MAG/焊

药芯焊丝CO₂/ MAG焊

直流手工电弧焊

额定规格电源型号YD-500FR2

产品序列号YD-500FR2HGE

输入电压AC 三相 380 V

额定输入容量23.3 kVA

额定输入功率22.4 kW

输入电源频率50/60 Hz

输出特性CV（恒压特性）

额定输出电流

额定输出电压39 V

空载电压DC 70 V

输出电流范围DC 60 - 550 A(电阻负载输出能力)

输出电压范围17 - 41.5 V(电阻负载输出能力)

额定负载持续率99.999%

控制方式IGBT逆变控制

冷却方式强制风冷

适用焊丝类型实芯/
药芯

焊接方法分别/一元化

适用焊丝直径实芯1.0/1.2/1.6 mm

药芯碳钢

1.2/1.4/1.6 mm

时序焊接/焊接—收弧/初期—焊接—收弧/点焊

保护气体 CO₂焊接 CO₂ : 100 %

MAG焊接Ar : 82 % , CO2 : 18 %

MIG焊接Ar : 98%, CO2 : 2.5%

提前送气时间0.2 s

滞后停气时间0.5 s

点焊时间0.3 – 10.0 s

连续调节

绝缘等级主

变

15

5

(

电

抗

器

20

0

)

防护等级IP23S

外形尺寸 (W × D × H) 372 × 575 × 632 mm

重量60 kg