

# 南京数控铜排折弯机 山东巨辉大厂品质 数控铜排折弯机厂家

产品名称	南京数控铜排折弯机 山东巨辉大厂品质 数控铜排折弯机厂家
公司名称	山东巨辉智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区城南工业园
联系电话	18006366789 18006366789

## 产品详情

母线折弯机模具：

(1) 根据产品的实际要求及机器的不同使用情况选择相应的模具。折弯机可选模具有标准模（含普通折弯凹模和普通折弯凸模）也称平弯模具、无压痕凹模、立弯模、U形模，我公司也可根据客户的特殊要求设计使用模具。

(2) 我公司随机提供普通折弯凸模按折弯内圆角大小分为三个规格开口70mm的凹模一件，即R5、R10、R15，数控铜排折弯机厂家，分别用于加工不同厚度的板材。普通折弯凸模既可以和无压痕凹模配合使用，也可以和普通凹模配合使用。

铜排折弯机剪切单元采用双立柱双刀式剪切结构，上刀和下刀垂直平行安装，保证了剪口平整，且刺，无废料产生。那么铜排折弯机的刀具在调整时有哪些需要注意的事项呢？下面山东巨辉给大家介绍一下。

- 1、铜排折弯机利用上、下刀片的观察孔，观察实际的剪切尺寸。
- 2、铜排折弯机通过一个可调节的开关撞块可以、连续的剪切。能够有效的提高劳动效率。
- 3、铜排折弯机利用压料机构，可以压住工件，防止工件的翘起，数控铜排折弯机厂家，减小刀片的磨损。
- 4、铜排折弯机剪切单元可以剪切3~15mm厚，150mm宽的铜（铝）排。
- 5、当剪切质量不好时，一定要检查刀片及剪切刀片之间的间隙（一般为0.2mm）。

6、铜排折弯机为了较大限度的保护操作者的安全，安全罩要一定要安装上。

7、铜排折弯机对已出厂的设备，数控铜排折弯机多少钱，厂家装配人员一般会将上、下剪刀间隙值调整至值。

以数控母线折弯机床的运动质量特性来衡量

则是机床运动特性降低的毛病。在这种情况下，机床虽能正常工作却加工不出合格的工件。例如机床定位精度超差、反向死区过大、坐标运转不平稳等。这类故障必须运用检测仪器确诊发作差错的机、电环节，南京数控铜排折弯机，然后经过对机械传动体系、数控体系和伺服体系的化调整来扫除。

以上就是关于数控母线折弯机的故障排查的介绍，希望对大家有所帮助。如果有需要的话，欢迎随时与我们联系。

南京数控铜排折弯机-山东巨辉大厂品质-数控铜排折弯机厂家由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 济南 的电子、电工产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。山东巨辉带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！