









## 技术工艺

采用U型型钢在箱壁外侧作S形均匀布置，并作无缝焊接。此型钢焊接完成后，不但可作为热源通道，也可作为箱壁的横向加强使用。通过对热源的能断控制，即可对箱壁温度作控制。