

服装冷压褶 永康服装压褶 原源压折布料压褶

产品名称	服装冷压褶 永康服装压褶 原源压折布料压褶
公司名称	义乌市筠椒布料压折厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市义乌市苏溪镇苏华街75
联系电话	13957921860 13957921860

产品详情

原源压折本厂加工：服饰、皮革、围巾、方巾、腰带、头饰、彩条、布匹、箱包、床上用品及装饰布料等压折

加工真丝服装压褶是指将100%桑蚕丝或含50%-70%桑蚕丝成分的面料、服装裁片进行高温熨压，永康服装压褶，以取得丰富的褶皱肌理效果。但真丝经高温后所形成的褶皱定形时间短，如果不能辅助一定的设计创作手段对褶皱外观效果进行保留，真丝褶皱会产生膨胀变形直至褶皱消失的现象，无法达到设计预期目的。通常情况下，服装压褶加工，可采取以下一些方法保持真丝压褶后的褶形态：如在对真丝进行裁片或压褶前使用一种树脂合成剂对真丝进行浸泡，经过浸泡的真丝表面会形成一涂层，以保证真丝褶皱的定形效果。但实际上这种手法已部分更改了真丝的性能，使真丝不能够发挥真丝材质本身所具有的透气性、吸湿性的优点。另外，一些采用了高温起褶设计的真丝类服装，为保持褶皱造型，强调洗涤方法应选择干洗法或洗涤后绞拧晾干，较适合形式上具随意性特征的抓褶及乱褶设计，具有二次造型设计的概念，却不适用于规律性较强的真丝压褶设计，例如倒褶的褶形便不适合用该类手法进行保留。

原源压折本厂加工：服饰、皮革、围巾、方巾、腰带、头饰、彩条、布匹、箱包、床上用品及装饰布料等压折加工。

布料压褶是服装加工领域经常使用到的技术，在进行压褶加工时，服装面料压褶厂，会使用机械压褶的方法来加工，使用的布料是化纤涤纶面料。这是因为涤纶有着良好的弹性，很适合制作褶皱，而且还非常的耐磨，适合做各种衣服。让我们布料压褶加工厂家来介绍一下涤纶织物的特点吧。

机械压褶采用化纤面料。因涤纶织物具有优良的弹性和回复性、良好的耐磨性与热塑性。利用热定型工艺可使涤纶服装形成性褶榈和造型，故被认为是的制褶面料。涤纶织物的种类：涤纶仿丝绸织物；涤纶仿毛织物；涤纶仿麻织物；涤纶仿鹿皮织物等等。

涤纶属于合成纤维中的聚酯纤维，它有许多商品名称，如Teiylene，Dacron，Tetoron等，涤纶织物的熨烫温度为140~150。热学性能：软化点：235~240；熔点：255~260。

以涤纶成份为主的化纤面料有厚薄之分。高温压褶定型时，按面料的厚、薄性能不同来调节机器温度，一般温度控制在200 左右。厚面料温度可适当调高，薄面料的温度可适当调低。整体服装的机器压褶的原理与面料压褶相同，服装冷压褶，而且温度只需适当的调整即可。

原源压折本厂加工：服饰、皮革、围巾、方巾、腰带、头饰、彩条、布匹、箱包、床上用品及装饰布料等压折加工。

(一)线缝褶饰

线缝褶饰是将布先抽成有规律或无规律的褶，然后用彩线按设计图案一边绣缝，一边抽褶，在褶山缝出各式花样或图案。

(二)立体褶饰

先在布的反面，按设计效果大小，画好米字格，格子的大小根据所形成的褶饰来定。通过手缝，反复操作，便达到出人意料的肌理外观效果。

立体褶饰制作方法:

- 1.先在布的反面按用途设计好效果大小，画好正方形方格，格子大小根据所形成的褶饰用途来定，一般边长为
- 2.在方格内设计需要缝合的连接线，连接线的形式可归纳为三种: 直线连接 折线连接 弧线连接。每种线的不同排列方式，都会使褶饰外观形成不同的视觉效果。连接线的设计对褶饰效果的形成具有非常重要。

服装冷压褶-永康服装压褶-原源压折布料压褶由义乌市筠椒布料压折厂提供。义乌市筠椒布料压折厂是一家从事“服装压折，布料压褶”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“原源压折”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使原源压折在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！