

# PC 日本三菱工程 HL-4000 高流动高透明 光学级pc

产品名称	PC 日本三菱工程 HL-4000 高流动高透明 光学级pc
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本三菱 型号:HL-4000
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

## 产品详情

HL-4000

供货地区		北美洲欧洲亚太地区	
特性		流动性高	
形式		粒子	
加工方法		注射成型	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)	63	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)	60.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			
横向流量 : 3.20 mm 流量 : 3.20 mm	0.40 到 0.60	%	
吸水率 (饱和, 23 ° C)	0.24		
机械性能		额定值	
拉伸模量		2300	
拉伸应力 (屈服)		62.0	
拉伸应变 (屈服)		5.7	

标称拉伸断裂应变	96
弯曲模量	2500
弯曲应力	100
冲击性能 简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)	额定值 40
简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	无断裂
热性能 热变形温度 0.45 MPa, 未退火	额定值 136
1.8 MPa, 未退火	123
线形热膨胀系数	
流动	6.5E-5
横向 电气性能 表面电阻率	6.6E-5 额定值 6.0E+15
体积电阻率	3.0E+16

## 介电强度

1.00 mm 31

3.00 mm 18  
相对电容率

100 Hz 3.10

1 MHz  
耗散因数 6.0E-4

相比耐漏电起痕指数(CTI) PLC 2

可燃性 额定值  
UL 阻燃等级 (0.380 mm) V-2

## 补充信息

HL-4002 : Y1 Stabilized

注射	额定值	
干燥温度	120	
干燥时间	4.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	260 到 320	
料筒中部温度	270 到 330	
料筒前部温度	280 到 340	
射嘴温度		
模具温度	80.0 到 120	
注塑压力	50.0 到 150	
螺杆转速	50 到 150	rpm