

无尘车间防静电地板打蜡需要注意些什么？

产品名称	无尘车间防静电地板打蜡需要注意些什么？
公司名称	东莞市横沥台美防静电制品经营部
价格	260.00/瓶
规格参数	台美:1加仑/瓶 5加仑/桶 TM-01:净含量：3.78L瓶 广东省:国货品牌
公司地址	东莞市横沥镇田头贝涌新村南三街11号一楼
联系电话	13556670519 13559751997

产品详情

无尘车间防静电地板打蜡需要注意些什么？

无尘车间防静电地板要进行地板打蜡，需要注意些什么事情？

正常来说，无尘车间生产的，都是对洁净度要求很高的产品，而且产品的附加值都会比一般的产品要高一些，所以，无论是生产的产品或所使用的设备，都是要求很高的，如光学产品车间，SMT贴片车间，TP生产车间，网印车间，晶圆工厂车间等，都是对洁净度要求很高的场所，而且，无论地板还是使用的辅料，基本都有要求防静电功能。

在无尘车间里面进行地板打蜡，首先要注意防尘，进入车间的清洁机器，要注意干净整洁，不能脏污，表面一层灰尘就进入车间，另外在车间里面操作机器时，一定要小心，不能把里面的设备碰坏了，特别是刷地机，要让有经验的老手来进行操作。

设备的下面，刷地机洗不到的地方，只能用地板铲刀进行操作，把下面的旧蜡彻底铲干净，然后才能进行地板打蜡。

使用的地板蜡一定要用[防静电地板蜡](#)

，因为需要抗静电功能，所以，也不能贪便宜使用劣质的防静电地板蜡，因为劣质的防静电地板蜡可能刚打上去时感觉还可以，但是过了一个月不到，光泽度没有了，抗静电功能消失了，地板发黑了，又要重新打蜡了。

所以，一定要用质量好的防静电地板蜡，这样才能保证地板表面的抗静电功能正常，而且能维持时间长久一些，地板表面耐磨一些，光亮度也会更光亮一些，一款好质量的防静电地板蜡，打一次可以让你的车间地板保持一整年，抗静电功能仍然有效，不用三天两头又要进行打蜡，这样真的可以省下不少

人工，时间及成本，这样才是真的省钱！

地板清洗时，吸污水的时候一定要注意，设备下面的地方一定要注意看一下，看有没有吸干净，若吸不到的地方，要想办法吸擦干净，不然，污水干了后，又会变成灰尘，进面是污染车间洁净度，那样就不好了。

尽量不要带会产生灰尘的物品进入车间里，那怕是一个纸箱也不行，这样可以避免交叉污染车间洁净度，穿上防静电工作服，带上防静电小工帽，这样也可以减少灰尘的产生。

防静电地板蜡在布蜡时，从里往外布，在门口方向收尾，防静电地板蜡打过蜡的地方要区分开来并做好标识，严禁没有干透前，有人在上面走动。