

阜阳塑料造粒机 小型废旧塑料造粒机 炜烜环保科技绿色环保

产品名称	阜阳塑料造粒机 小型废旧塑料造粒机 炜烜环保科技绿色环保
公司名称	枣阳市炜烜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	枣阳市吴店镇姚岗村三组
联系电话	13707271581

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北炜烜环保科技有限公司

造粒机现在很多是使用石英管加热或者烧煤加热方式。石英管加热属于电阻式加热方式，即通过石英管发热再将热量传递给料筒，然而石英管在传热给料筒的同时表面部分也给空气传热了很大一部分，从而造成热能量的损害。于此同时，石英管也容易因为长时间高温加热而出现故障的问题。相比较之下，电磁加热器是根据电磁感应原理让料筒自身发热，因此比电阻式热传递方式加热速度更快，同时在料筒上有包裹了保温棉，因此产生的热能量不会流失到空气中，使得热能量能被充分利用，大大减少了热损失，提高了热效能的利用率。电磁感应加热器相比电阻式加热可以节能30%以上。

塑料造粒机启动前设备检测

1.组织实际操作工作人员，维修人员认真学习操作手册，废旧塑料造粒机，使相关工作人员掌握机器设备的工作原理。操作步骤，安全性注意事项，便于有效恰当地实际操作机器设备。

2.塑料造粒机在出厂前已经过全方面检验，试机，为防止造粒机设备在搬运过程中出现问题，仍需成功如下工作：

(1)分步骤检验家用电器路线是不是符合规定，有没有脱落状况。

- (2) 用欧姆表测量电动机，电加热部分，接地电阻不可低于0.5 。
- (3) 减速电机充注润滑脂至油窗中心线，润滑脂采用润滑脂。液压站油箱充注至油窗中心线。
- 3.开启主开关电源，将各枢温度控制调至“设置”温度，起动加温按钮。
- 4.当温度升至加工工艺规定温度后，控温5~十分钟。
- 5.检验并再一次紧固整个机组的螺丝。
- 6.用手盘动皮带盘（螺杆转动不可低于2~3圈）确定一切正常，装好皮带盘防护罩。
- 7.起动辅助系统：如润滑、冷却等。
- 8.起动主电机，阜阳塑料造粒机，确定主电机转动方向是不是恰当。
- 9.从下料口慢滴入约500ml、30#机油，加强及之上机型空转约1分钟，标准型空转约3分钟，注意观察电流表、电压表，电压应在额定电压正负10V之间，电流应稳定、无波动。
- 10.确定一切正常后停机，小型废旧塑料造粒机，空机试机完毕。
- 11.塑料造粒机机头（模头）可装、也可不装过滤网（一般在出厂时按不装过滤网形式组装），可自备好所需目数的过滤网供启动使用。
- 12.对塑料造粒机各项进行全方面检验，塑料造粒机厂家，确定无误后即可准备启动。
- 13.之上程序流程一般在塑料造粒机在出厂前已经完成，再一次启动时仍可参照执行。

单螺杆造粒机无论作为塑化塑料加工机械还是成型加工机械都占有重要地位，近些年业，单螺杆造粒机有了挺大的发展趋势。目前德国生产制造的大中型塑料加工用单螺杆造粒机，挤出机螺杆直径达700mm，产量为36t/h。单螺杆造粒机发展趋势的重要标示取决于其重要零部件挤出机螺杆的发展趋势。近些年至今，大家对挤出机螺杆进行了大量的理论和实验研究，至今已有近百种挤出机螺杆，普遍的有分离出来型、剪切型、天然屏障型、分离型与波状型等。从单螺杆造粒机发展趋势看来，虽然近些年单螺杆造粒机已比较完善，但随之纤维材料和塑胶制品不断的发展趋势，还会不断涌现更有特性的新式挤出机螺杆和特殊单螺杆造粒机。

阜阳塑料造粒机-小型废旧塑料造粒机-炜炬环保科技绿色环保由湖北炜炬环保科技有限公司提供。湖北炜炬环保科技有限公司是一家从事“片料清洗机,造粒机,水环切粒机等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“湖北炜炬环保科技有限公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使炜炬环保科技在造粒机中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！