

镇江镀金 镀金厂家 芜湖国瑞

产品名称	镇江镀金 镀金厂家 芜湖国瑞
公司名称	芜湖国瑞表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层
联系电话	18356556666 18356556666

产品详情

电泳（涂装）：是利用外加直流电场，使悬浮于电泳槽液中的树脂和颜料等微粒定向迁移并沉积于金属被涂物表面，形成不溶于水的漆膜一种涂装方法，对金属材料起防蚀保护及增进美观等作用。

电镀：也是利用外加直流电场，在金属表面上镀上一层其它金属或合金的过程，表面附着的这层金属膜能起到防止金属锈蚀及增进美观等作用。

由上可知，电泳和电镀两者有共同点：都用直流电；都是对金属表面起防蚀保护及美观等作用。而二者根本的区别则是：电泳是在工件表面“镀”上一层有机物漆膜，而电镀则是在工件表面镀上一层金属或者合金。

电镀槽电源的串联法如何应用？

电镀槽的串联接法是镀槽中一槽之阳极与第二槽的阴极连接，铜镀金，第二槽的阳极与第三槽的阴极连接，依此类推，镇江镀金，一槽的阴极与后一槽的阳极与电源相接。

电流通过镀槽的数量，镀金厂家，是根据各槽的电阻而定，各槽内阴极面积相同时，则电流密度相同，阴极面积不相同则电流密度也不同，沉积速度亦有差异，电路上的电流，处处相等。因为电流从电源一点起，镀金加工，除了通过这个电路之外，并无其它通路可以回到电源的另一端，因此电路各点的电流必定相等。

对于用在特定场合的粉末冶金零件来说，当有既美观又有好耐蚀性的要求时，一般都会对粉末冶金零件表面电镀一层耐蚀性好的金属来满足这样的要求，如镀铬、镀镍等等。但是由于粉末冶金零件镀前先填堵孔隙，这不仅会让电镀工艺更加复杂化，还会使粉末冶金零件的电镀成本大幅度提高。

通过用化学催化方法在铁基粉末冶金零件的表面镀上一层厚度均匀且致密的非晶态Ni-P合金。镀层是在粉末冶金零件表面的催化反应下获得的，镀层与粉末冶金零件表面是化学键的结合，所以结合强度特别好。而且因为粉末冶金零件的镀层呈非晶态结构，耐蚀性能也很不错。

事实已经充分粉末冶金零件采用化学镀镍层完全能满足实际应用的要求，同时，化学镀镍也成功解决了粉末冶金零件的电镀难题。

镇江镀金-镀金厂家-芜湖国瑞(推荐商家)由芜湖国瑞表面处理有限公司提供。芜湖国瑞表面处理有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！