

# hdpe钢带缠绕管设备1200型塑钢波纹管生产线

产品名称	hdpe钢带缠绕管设备1200型塑钢波纹管生产线
公司名称	青岛金瑞特塑料机械有限公司
价格	860000.00/套
规格参数	型号:DN-2200mm 规格:300-2200mm 别名:钢带螺旋波纹管,排水增强
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	13697666521 13697666521

## 产品详情

### hdpe钢带缠绕管设备1200型塑钢波纹管生产线

排水用钢带增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管(以下简称MRP)已在全国乃至国外地区得到了很好的发展,MRP在达到高性能的同时,突出的优点是节约原材料,比同直径同环刚度的全塑料埋地排水管可以显著地降低成本。该产品可以采用多种连接方法适应不同的工程需要,主要的连接方式有以下几种(1)挤出熔料焊接挤出熔料焊接就是用手持的焊枪挤出熔融的聚乙烯料,把连接缝两侧的聚乙烯熔接起来。缺点随着管径的增大,施工的效率会越来越低,有可能造成假焊;下雨季节,施工不方便;无电源的环境,更是不能施工。(2)电熔带连接电熔带连接是通过将镶嵌在聚乙烯带内表面的电热丝加热,使钢带增强聚乙烯螺旋波纹管的波谷间用聚乙烯带熔融成为整体的连接方法。缺点随着管径的增大,施工难度也增大。(3)热收缩管(带)连接热收缩管(带)连接是通过用交联材料制成的热收缩管(带)进行火焰加热,使热收缩管(带)内表面的热熔胶与管材外表面粘接成一体,热收缩管(带)冷却固化形成恒定的包紧力的管道连接方法。缺点密封性不是很好;对焊接技术要求较高,有时候连接的只是外层,热收缩带只起到包覆作用,而内层并未得到焊接。

实用新型内容本实用新型的目的是提供一种承插口式钢带增强螺旋波纹管,以克服现有技术存在的上述不足。本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现一种承插口式钢带增强螺旋波纹管,包括一波纹管和第二波纹管,一波纹管一端设有连接承口,第二波纹管一端设有相应的连接插口,连接插口外侧面设有两圈橡胶密封圈,第二波纹管与一波纹管通过连接插口和连接承口密封嵌套连接。本实用新型的有益效果为承载力大在承口与插口的间隙间设置橡胶密封圈,依靠橡胶密封圈的弹性变形达到密封的连接方式,其拉拔力达到900N,内承压达到4Mpa;施工简单由于管道轻,连接方便,对开挖工程要求不高,在城市排水工程建设时,能大量节省所需的工程时间和工程费用;经济性好原材料价格低,施工、管理、维修费用底。