

四工序数控开料机怎样保养

产品名称	四工序数控开料机怎样保养
公司名称	山东诚迈智能设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:诚迈 工作面积:2400/2800 产地:山东省德州市宁津县时集镇
公司地址	山东省德州市宁津县时集张菜桥北200米路西
联系电话	15853495578

产品详情

四工序数控开料机怎样保养

俗话说：七分养三分修，开料机保养很重要！大部分开料机的老用户都知道这个概念，也是保养大于维修,开料机保养的重要性，数控开料机的日常维护与保养两大关键注意事项。

1.清理

在客户维护中我们经常发现：大多数用户在使用完开料机后没有及时清理，其实清理工作是非常重要的。

在加工完后，要及时清理台面和裸露在外的电器配件上的粉尘、木屑等，保持台面及机器清洁卫生。

定期清理导轨、齿条、滑块上污渍碎屑，以防止碎屑干扰导致机器在工作过程中出现问题。

定期清理雕刻机丝杠，防止丝杠上粘有异物。丝杠在设备中决定了机器的精度，而且丝杠在传动过程中也起重要的作用。

定期清理电气箱，灰尘稍多就会导致电路板的运行处问题，很容易出现断点，乱跑等情况。

2.润滑

有些客户因为工作繁忙往往忽视了开料机注油的问题，有些客户是因为季节性原因设备好几天甚至几周不工作，也不注意设备上油工作。工作经验告诉我们，上油在开料机维护过程中起重要作用，正确做法为：

清理干净导轨与丝杠，可用布把导轨和丝杠上的油渍和材料屑清理掉。

加油周期为每个月两次，也就是每两周一次油。

机器若长期不用，应定期加油空走，以保证传动系统的灵活性。

加完油后慢速来回走动，保证润滑油能够均匀加到导轨和丝杠上。