

螺母点焊机订购 螺母点焊机 骏崴焊接设备

产品名称	螺母点焊机订购 螺母点焊机 骏崴焊接设备
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

产品详情

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机等设备。

凸焊机电极通常采用2类电极合金制造，因为这类电极合金在电导率、强度、硬度和耐热性等方面具有的综合性能。3类电极合金也能满足要求。

螺母凸焊机电极有三种基本类型：

- 1、点焊用的圆形平头电极
- 2、大平头棒状电极
- 3、具有一组局部接触面的电极，即将电极在接触部位加工出凸起接触面，或将较硬的铜合金嵌块用钎焊或紧固方法固定于电极的接触部位。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机

螺母点焊机等设备。

高强钢螺母凸焊机焊点不均匀是因为焊接电极局部有磨损或者焊接磨具不平，请将其调平或者将电极修正即可解决此问题；高强钢螺母凸焊机的调试三大因素：即焊接电流、焊接时间、焊接气压，改变任何一项都会影响到焊接。下面小编就为大家介绍一下如何去解决焊点不均匀的方法。

- 1、检查触发电路信号是否给到可控硅了。
- 2、PLC显示有信号，正常来说应该是两组触发信号是正常的。
- 3、导致有一次无电流输出的原因可能是触发信号后面可能还有一级开关（控制两组可控硅交替导通）的开关，是否正常。
- 4、检查可控硅是否损坏（换触发信号线）。

如果焊点还是发黄，接触面打火，可以将气压加大再试。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产的设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机等设备。

焊接机器人与焊接机器人工作站到底有什么区别，荣仕杰小编告诉您一般焊接机器人指的就是一套机器，主要由机械手总成、控制系统、示教育系统、焊机、送丝机构、焊枪等组成。而焊接机器人工作站除了包括焊接机器人外，螺母点焊机订购，还包括了很多辅助设备如地轨、变位机、翻转台、焊缝跟踪系统、安全围栏、清枪器、安全系统、外围设备等配合焊接机器人工作的。

- 1.机器人：接受控制柜的信号，螺母点焊机哪家好，使焊枪到达焊接位置等。
- 2.机器人控制柜：接收外部信号，如：焊接、示教器、外部控制柜等，螺母点焊机，并将数据传输给机器人，使机器人完成焊接任务。
- 3.焊枪：焊枪利用焊机的高电流，高电压产生的热量聚集在焊枪终端，融化焊丝，融化的焊丝渗透到需焊接的部位，冷却后，被焊接的物体牢固的连接成一体。
- 4.焊接电源：是利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化电焊丝上的焊料和被焊材料，使被接触物相结合的目的。
- 5.送丝机：是在微电脑控制下，可以根据设定的参数连续稳定的送出焊丝的自动化送丝装置。
- 6.送丝盘：盛放盘装焊丝，固定于机器人上，使机器人在运动焊接时，出丝更畅快。

螺母点焊机订购-螺母点焊机-骏崴焊接设备由佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司提供。佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！

