

# 端子机批发 端子机 立尧机械端子机订做

产品名称	端子机批发 端子机 立尧机械端子机订做
公司名称	东莞市立尧机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇街口管理区
联系电话	13712582768

## 产品详情

单轴端子压着机2000：

本机采用曲轴推压结构，输出力大，本机更换连接头及底座，可搭配直模和横模，端子机批发，具备广泛适用性，滚轮式离合器，准，操作简单。

型号

2000

电源

AC220V

冲程数

250mm

压着能力

2000kg

冲程

30mm

重量

115kg

外观尺寸

410\*460\*420 ( mm )

端子压着机3000 ( 型 ) :

采用模板，机体加高，配置多种接头，适用多种型号模具。

型号

3000型

电源

AC220V

冲程数

250mm

压着能力

3000kg

重量

135kg

冲程

30mm

外观尺寸

410\*460\*420 ( mm )

端子压着机960 :

特殊卡式模具设计，操作简便，适用于横送端子之压着，机械运转声音小。

型号

960

出力

1500kg

电源

AC110/220V

行程

30mm

重量

68kg

外观尺寸

370\*250\*430(mm)

端子机模具和刀片的安装创建于立尧机械：

端子机全自动端子机端子机模具端子机刀片

端子机的刀片一般有4片（上内刀、上外刀、下内刀、下外刀）

刀片安装步骤：

松开上刀螺丝与下刀螺丝后，将刀片放入（上下刀的内刀的开口比外刀的开口小，端子机，切勿将内刀与外刀放反）。安装上刀片时注意刀片的开口处，根据端子及线材调理好上内刀与上外刀的落差，一般上外刀的开口比上内刀高出一些。重新锁紧上下刀螺丝即完成刀片的安装。装刀片时刀片一定要对准。

刀片安装完需调整下刀模的前后方位，以确保上刀模被冲头压下时刚好与下刀模对齐。首先将端子机调为手动形式，按“向下”或“向上”键使上刀慢慢落下，一起从右旁边面调查上下刀是否对齐，假如不能对齐，您需要将下刀向里边推或向外拉以使上下刀对齐。移动下刀方位的方法：松开上图中所示的固定螺丝即可前后移动。移动到适宜的方位后锁紧固定螺丝。

立尧机械十年专注端子机、沾锡机，端子机厂家，铜带机的研发生产，是一家集设计、研发、生产、销售为一体的企业，拥有国内自主核心技术，1.5T端子机，品质稳定、节能操作简便。立尧系列产品全自动端子机、铜带机，铜带机铜带，全自动沾锡机、并线沾锡机、半自动排线端子机、自动剥线机、超静音端子机、多功能电脑裁线机等，可针对客户不同需要定制你需要的产品

端子机品牌哪家做的质量好？半自动端子机、静音端子机、全自动端子机主要生产厂家有哪几家？全自动端子机厂家一般有实力的厂家才做的出来，早国内都是仿照外国技术做出来的，近年来各方面技术做的比较成熟，现在是各方面技术及外观都有超越外国的趋势；半自动端子机刚开始是国内几家厂做出来的，因为客户对环境越来越要求高，静音端子机也在这种状况下开发出来；

立尧端子机做的有影响力品牌的主要分布在江苏及广东，广东区域深圳立尧，都具有自主开发能力，深受很多外资企业认可，可以说分别是该行业在长江流域及珠江三角的。

端子机批发-端子机-立尧机械端子机订做(查看)由东莞市立尧机械加工厂提供。东莞市立尧机械加工厂为客户提供“铜带,端子机,裁线机,剥皮机,电脑切管机”等业务，公司拥有“立尧机械”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。，在东莞市长安镇街口管理区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：郭小姐。

