

## 山西PE管有没有好的生产厂家呢？

产品名称	山西PE管有没有好的生产厂家呢？
公司名称	太原市晋源区佳银物资经销部
价格	1.80/米
规格参数	材质:聚乙烯 规格:20-800 发货地:山西
公司地址	太原晋源区南堰万水物贸城六区41号南半间
联系电话	13934042671

## 产品详情

PE管中国的市政管材市场，塑料管道正在稳步发展，PE管、PP-R管、UPVC管都占有一席之地，其中PE管强劲的发展势头为令人瞩目。PE管的使用领域广泛。其中给水管和燃气管是其两个大的应用市场。

中文名pe管产品应用给水管跟燃气管材料PE树脂性能接口稳定可靠、材料抗冲击优点耐化学腐蚀性好特点良好的卫生性能

### 基本概念

PE树脂，是由单体乙烯聚合而成，由于在聚合时因压力、温度等聚合反应条件不同，可得出不同密度的树脂，因而又有高密度聚乙烯、中密度聚乙烯和低密度聚乙烯之分。在加工不同类型PE管材时，根据其应用条件的不同，选用树脂牌号的不同，同时对挤出机和模具的要求也有所不同。pe管分为PE32、PE40、PE63、PE80、PE100五个等级，而用于燃气管和给水管的材料主要是PE80和PE100。我国对聚乙烯管材专用料没有分级，这使得国内聚乙烯燃气管和给水管生产厂家选择原材料比较困难，也给聚乙烯管材的使用带来了不小的隐患。

因此国家标准局在GB/T13663-2000新标准中作了大量的修订，规定了给水管的不同级别PE80和PE100对应不同的压力强度，并且去掉旧标准中的拉伸强度性能，而增加了断裂伸长率（大于350%），即强调基本韧性。

### PE给水管

给水用PE管材是传统的钢铁管材、聚氯乙烯饮用水管的换代产品。

给水管必须承受一定的压力，通常要选用分子量大、机械性能较好的PE树脂，如HDPE树脂。LDPE树脂的拉伸强度低，耐压差，刚性差，成型加工时尺寸稳定性差，并且连接困难，不适宜作为给水压力管的材料。但由于其卫生指标较高，LDPE特别是LLDPE树脂已成为生产饮用水管的常用材料。LDPE、LLDPE

树脂的熔融粘度小，流动性好，易加工，因而对其熔体指数的选择范围也较宽，通常MI在0.3-3g/10min之间。

## 性能优势

一种好的管道，不仅应具有良好的经济性，而且应具备接口稳定可靠、材料抗冲击、抗开裂、耐老化、耐腐蚀等一系列优点，同传统管材相比，HDPE管道系统具有以下一系列优点：

**连接可靠：**聚乙烯管道系统之间采用电热熔方式连接，接头的强度高于管道本体强度。

**低温抗冲击性好：**聚乙烯的低温脆化温度极低，可在-60-60 温度范围内安全使用。冬季施工时，因材料抗冲击性好，不会发生管子脆裂。

**抗应力开裂性好：**HDPE具有低的缺口敏感性、高的剪切强度和优异的抗刮痕能力，耐环境应力开裂性能也非常突出。

**耐化学腐蚀性好：**HDPE管道可耐多种化学介质的腐蚀，土壤中存在的化学物质不会对管道造成任何降解作用。聚乙烯是电的绝缘体，因此不会发生腐烂、生锈或电化学腐蚀现象；此外它也不会促进藻类、细菌或真菌生长。

**耐老化，使用寿命长：**含有2-2.5%的均匀分布的碳黑的聚乙烯管道能够在室外露天存放或使用50年，不会因遭受紫外线辐射而损害。

**耐磨性好：**HDPE管道与钢管的耐磨性对比试验表明，HDPE管道的耐磨性为钢管的4倍。在泥浆输送领域，同钢管相比，HDPE管道具有更好的耐磨性，这意味着HDPE管道具有更长的使用寿命和更好的经济性。

**可挠性好：**HDPE管道的柔性使得它容易弯曲，工程上可通过改变管道走向的方式绕过障碍物，在许多场合，管道的柔性能够减少管件用量并降低安装费用。

**水流阻力小：**HDPE管道具有光滑的内表面，其曼宁系数为0.009。光滑的表现和非粘附特性保证HDPE管道具有较传统管材更高的输送能力，同时也降低了管路的压力损失和输水能耗。

**搬运方便：**HDPE管道比混凝土管道、镀锌管和钢管更轻，它容易搬运和安装，更低的人力和设备需求，意味着工程的安装费用的大大降低。

**多种全新的施工方式：**HDPE管道具有多种施工技术，除了可以采用传统的开挖方式进行施工外，还可以采用多种全新的非开挖技术如顶管、定向钻孔、衬管、裂管等方式进行施工，这对于一些不允许开挖的场所，是唯一的选择，因此HDPE管道应用领域更为广泛。

1、柔软性：由于PE-RT较为柔软。故施工时不需要特殊的工具，因此施工成本相对较低。2、导热性：用于地板采暖的管材需要有好的导热性。PE-RT的导热性能较好，其导热系数为PP-R、PP-B管材的两倍。非常适合地板采暖使用。3、耐高温性：PE-RT耐高温可达到90 ，而PEX只能达到65 。4、低温耐热冲击性：PE-RT的耐低温冲击性能比较好。冬季施工时管材不易受到冲击而破裂，增加了施工安排的灵活性。5、环保性：PE-RT及PP-R可以回收利用，不污染环境。而PEX不能回收会产生二次污染；6、加工性能稳定性：PEX存在控制交联度和交联均匀度等问题，加工复杂且加工直接影响管材性能。而PE-RT、和PP-R加工简便，管材性能基本上由原料来决定，性能比较稳定。PE-RT是Polyethylene Raised Temperature的简称，它是由乙烯单体和1-辛烯单体共聚而成的，是专门为采暖系统而设计的中密度乙烯 - 辛烯共聚物，其具有分子量分布狭窄，辛烯均匀分布在聚合物主链上的特殊分子结构，它既保留PE原有的卫生性能及加工性能等优点,又强化了

高温耐久性的一种新型管材专用料。用该原料生产的管材主要应用于建筑内的热水/采暖管领域，其耐久性能与建筑物的寿命相同，低可达50年，同时也具有良好的回收性，附加值极高。

## 产品特点

良好的卫生性能：PE管加工时不添加重金属盐稳定剂，材质无毒性，无结垢层，不滋生细菌，很好地解决了城市饮用水容易被二次污染的隐患。

卓越的耐腐蚀性能：除少数强氧化剂外，可耐多种化学介质的侵蚀；无电化学腐蚀。

长久的使用寿命：在额定温度、压力状况下，PE管道可安全使用50年以上。

较好的耐冲击性：PE管韧性好，耐冲击强度高，重物直接压过管道，不会导致管道破裂。

可靠的连接性能：PE管热熔或电熔接口的强度高于管材本体，接缝不会由于土壤移动或活载荷的作用断开。

良好的施工性能：管道质轻，焊接工艺简单，施工方便，工程综合造价低。

## 管道的连接：

电热熔接性：采用专用电热熔焊机将直管与直管、直管与管件连接起来。一般多用于160mm以下管。

热熔对接连接：采用专用的对接焊机管道连接起来，一般多用于160mm以上管。

钢塑连接：可采用法兰、螺纹丝扣等方法连接。

为方便施工和保证施工质量、还应准备相应的工具。

如：旋转切刀一切割管材；旋转刮刀--刮除管子表面的氧化皮；爬壁刮刀--刮除大口径管子表面的化皮；断气工具--实现断气现场操作。