# 珠海市F-60型桥梁伸缩缝

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 珠海市F-60型桥梁伸缩缝 |
| 公司名称 | 衡水大鹏橡塑制品有限公司 |
| 价格 | 280.00/米 |
| 规格参数 | 品牌:天鹏<br>产地:河北<br>伸缩量:60mm |
| 公司地址 | 衡水市桃城区河沿镇种家庄村 |
| 联系电话 | 0318-8078809 18631841680 |

# 产品详情

近日来越来越多的公路桥梁受大重型汽车的反复碾压，特别是如泰运河大桥的160、240型伸缩缝中间型钢已经断裂，下部伸缩箱也受到了不同程度的损坏，，甚至起不到梁体碰撞时的缓冲作用，已对过往的行车安全造成影响，如不及时修补会被渐渐损坏掉，因此修补更换桥梁伸缩缝是首要任务！ 桥梁伸缩缝现场装车及运输过程注意事项：①施工单位订购的160、240型桥梁伸缩缝，生产完成后由于运输长度有限，需要把桥梁伸缩缝进行分段运输到工地，到达现场再将型钢焊接起来，②伸缩缝在厂家装车及现场卸车时，注意吊点位置合理，做到不扭曲变形、碰撞弯曲、划磨等③运输过程中要设置防护垫并捆绑牢固，不因道路的颠簸松动而造成伸缩装置的损伤④伸缩装置运至工地存放时，应垫离地面至少30mm，不得露天存放，并盖好薄膜，防雨防水2）桥梁伸缩缝焊接注意事项①桥梁伸缩缝运到现场后，就得把分段的型钢焊接起来，首xuan全面检验一下伸缩装置的平整度、顺直度、高程等项目，合格后再进行焊接②焊接采用高质量的焊条,逐条焊接,先焊接顶面,再焊接底面，把异形钢梁上的锚固钢筋与预埋钢筋在两侧同时焊牢，zui好一次焊牢。如有困难，可先将一侧焊牢，待达到预定的安装气温时，再将另一侧全部焊牢；焊接后型钢顶面要磨平③焊接过程中不能在型钢上任意施焊，以防止型钢产生变形。④吊装定位时有妨碍的钢筋可全部割掉，尤其是大位移量伸缩装置控制箱处的钢筋⑤整个施工过程中不得让车辆从伸缩装置上驶过⑥施工过程中要防止破坏槽口边缘，否则重新切割边缝，以保证切割缝的整齐、平直；横穿盘的直径以Φ14、Φ16为宜，太细则强度不够，太粗则影响混凝土的强度。⑦若防水胶带出厂时已安装好，则必须先设置模板，再焊接锚固筋

“????”??????????????????????????????????????? ?????????

???????????????????????? ????????????????????????????????????????

1?????????????????????????????????????????????????????????????????????????????????——????

????????????????????????????????????????????????????????????????????????????

??????????????