杭州钢丝绳破断拉力GB/T 8358检测

产品名称	杭州钢丝绳破断拉力GB/T 8358检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

钢丝实测直径应符合YB/T 5343的有关规定。允许有不超过3%的测量钢丝超出YB/T 5343有关规定,但不能超出该规定允许偏差的50%。异形股钢丝绳拆股钢丝的实测直径不作考核。制造商应向顾客提供钢丝绳用钢丝的公称直径和公称抗拉强度。

抗拉强度

圆股钢丝绳拆股钢丝实测抗拉强度应不低于表9中甲栏的规定。异形股钢丝绳拆股钢丝实测抗拉强度值应不低于表9中乙栏的规定。

钢丝的扭转

圆股钢丝绳钢丝的小扭转次数,应符合表10的规定。异形股钢丝绳钢丝的小扭转次数允许在表10的基础上降低1次。

外观质量用手感和目测检查。

小破断拉力试验按GB/T 8358的规定进行。

钢丝绳的直径应用千分尺或游标 卡尺进行测量。测量应在无张力情况下，距钢丝绳端头至少1.5 m外的直线部位上进行,在相距至少1 m两个截面上,并在同一截面相互垂直的方向上各测量-一个直径。钳口的宽度要足以跨越两个相邻的股。四次测量结果的平均值作为钢丝绳的实测直径,实测直应符合表6~表8规定的允许偏差。

将钢丝绳 的任- -端分别解开相对的两个股,约有两个捻距长。当这两个股重新恢复原位后,不自行散开,即为钢丝绳不松散去掉绳头1000mm~2000mm后,在距绳头约50mm处弯成-
一个约90 ° 角,紧捏住此弯头以避免在拉出6 000
mm长(不从盘上剪断)的样品时钢丝绳旋转。然后将钢丝绳自由段放开,让其在没

有张力的情况下自由旋转,其旋转数不得超过4转(r),即为钢丝绳残余扭转小。在不施加张力的情况下,将6m长的钢丝绳(不从盘上剪断),放置在距离为75mm的两根平行直线之间的平面上,除绳端500mm外,钢丝绳不与任何--根平行直线相碰,即为钢丝绳平直。钢丝绳与橡胶的粘合强度的测定方法参考GB/T 5755的规定进行

钢丝的镀锌有多线连续热镀和电镀两种方法。电镀锌(见钢丝电镀锌)是通过外加电源，用电沉积的方式获得镀层，获得的镀层是由细密的纯锌晶粒所组成。热镀锌(见钢丝热镀锌)是靠物理的热扩散作用形成镀层，首先形成铁一锌化合物，相继在铁一锌化合物表面生成纯锌层。从理论上讲，电镀锌可获得任意厚度的锌层。目前实用的电镀锌上锌量可达1200g/m2。，一般电镀锌层上锌量也可达750g/m2。而热镀锌上锌量高值也不过593g/m2
热镀锌会降低钢丝的力学性能，要求强度高及耐腐蚀性高的镀锌钢丝绳，多采用电镀锌钢丝捻制。

测试标准

ISO 4344:2004 电梯用钢丝绳—低要求标准概况

ASTM A1007-07 钢丝绳用碳素钢丝规格

YB/T 5343-2009 制绳用钢丝

GB 8918-2006 重要用途钢丝绳

镀锌层级别分为三个级别。B 级、A B 级和A 级。