

# 日本标准方管材质规格与国标方管对比

产品名称	日本标准方管材质规格与国标方管对比
公司名称	上海欣榕商贸有限公司
价格	4950.00/吨
规格参数	品牌:津西 材质:SS400 长度:12
公司地址	上海嘉定区曹安公路2038号华拓大厦1020室
联系电话	021-60953732

## 产品详情

日本标准方管材质规格与国标方管对比

日标直角矩形管、日标无缝矩形管、日标不锈钢矩形管，JISG标准全规格参数表；可执行JISG3466-88日本一般构造方矩管适应范围标准。

材质：SS400，SM490A

认证：CE，FPC，ISO9001

日标方管规格 焊缝工艺 价格 备注

20\*20\*3 埋弧直缝焊 电联

40\*40\*3 埋弧直缝焊 电联

80\*80\*4-6 埋弧直缝焊 电联

200\*200\*4-8 埋弧直缝焊 电联

250\*250\*5-12 埋弧直缝焊 电联

300\*300\*5-12 埋弧直缝焊 电联

350\*350\*6-14 埋弧直缝焊 电联

400\*400\*6-14 埋弧直缝焊 电联

450\*450\*8-16 埋弧直缝焊 电联

500\*500\*8-18 埋弧直缝焊 电联

550\*550\*8-18 埋弧直缝焊 电联

600\*600\*8-20 埋弧直缝焊 电联

日标方管

20\*30\*3 高频直缝焊 电议

30\*40\*3 高频直缝焊 电议

50\*80\*4 高频直缝焊 电议

60\*90\*4 高频直缝焊 电议

60\*90\*5 高频直缝焊 电议

80\*120\*5 高频直缝焊 电议

80\*120\*6 高频直缝焊 电议

100\*150\*6 高频直缝焊 电议

100\*150\*8 高频直缝焊 电议

200\*300\*8 高频直缝焊 电议

200\*300\*10 高频直缝焊 电议

300\*450\*8 高频直缝焊 电议

300\*450\*12 高频直缝焊 电议

380\*520\*12 高频直缝焊 电议

400\*550\*14 高频直缝焊 电议

400\*550\*16 高频直缝焊 电议

450\*600\*20 高频直缝焊 电议

## 以氢能重卡为切入点，全面推动氢能业务发展

在“以奖代补”政策扶持倾向下，氢能重卡迎来了重大发展机遇，而率先将氢能重卡落地运营的正是钢铁企业。

今年7月，河钢集团氢能重卡投运式在河钢唐钢新区举行，首批投放30辆49吨氢能重卡。河钢集团有效地将副产氢与氢能重卡应用场景和商业化示范结合起来。

河钢集团氢能布局由来已久。2019年以来，河钢集团与中国工程院战略咨询中心、中国钢研集团、东北大学联合组建“氢能技术与产业创新中心”，加强氢能应用研究和科技成果转化，并相继实现全国首座

固定式加氢母站、全国首台49吨氢能重卡运输车投用。据悉，未来河钢集团将把氢能技术研发和合作作为进军氢能产业的重要支撑，形成具备氢冶金、制氢、储氢、加氢、用氢技术输出及涉氢装备制造的能力。

中国钢研张少明参加了河钢集团氢能重卡仪式。他表示，氢能产业作为国家战略性新兴产业，正迎来政策性利好的发展机遇。未来，钢研希望和河钢集团一道，继续大力推进氢能领域的技术开发，逐步实现产业化落地实施，切实解决氢能和燃料电池产业发展过程中的“卡脖子”关键技术和关键材料问题，推动氢能在钢铁冶金及联动物流交通领域的示范应用，逐步实现氢能燃料电池中轻卡和重卡的示范化推广应用。