

深井潜水泵定制 永泰泵业

产品名称	深井潜水泵定制 永泰泵业
公司名称	安国市永泰泵业制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国市南阳工业区
联系电话	13582285023

产品详情

以150QJ10-140150为例

表示适用井径不小于150毫米。

Q表示潜水的（汉语拼音的打头字母）；

J表示井用（汉语拼音的打头字母）；

10表示流量是10m³/h；

140表示扬程是140米。

深井潜水泵定制适用范围

农田灌溉，工业提取水源，矿用抢险，城市生活供水，电厂冷却水提取，钢厂，井用，池子中用。包括矿山抢险、建设施工排、水农业排灌、工业水循环、城乡居民引用水供应，甚至抢险救灾等等。

深井潜水泵定制管路部分用以联接电泵使其吊装在机井中，将水输送到地面上去。主要由短输水管、输水管、弯管、夹板等部件组成。短输出管是输水管路与电泵的连接过渡部件。弯管安装在井口处，以改变水流的传送方向。夹板是在深井潜水泵定制的安装过程中吊装和固定输出管路。

电源要求：

(1)额定频率为50赫兹，电机端额定电压应保证为380+5%伏的三相交流电源(若用户电压为660伏时需特殊定货)。

(2)变压器负载功率不应超过其容量的75%。

(3)变压器距井较远时，应考虑输电线线压降，对功率大于45KW的电机，要求变压器到井口距离不超过20米，大于20米时，要求输电线规格比配电缆规格大两个等级，并考虑线压降。

深井潜水泵下泵前的装配

深井潜水泵下泵前先检查清洗各零部件的铁锈、污泥，各配合面要涂黄油防锈，深井潜水泵大螺纹联接处要涂铅油。

1、深井潜水泵下泵前电机的装配次序：

定子组装—下导轴承座组装—转子组装—推力盘—轴头螺母—止推轴承组装—底座组装—上导轴承座组装—骨架油封—连接座。调整螺柱，使电机轴伸符合规定的要求。然后上好调压膜、调压弹簧及盖。

2、深井潜水泵下泵前深井潜水泵的装配：

将轴和进水节固定在安装座上，用拆装筒将叶轮、锥形套固定在轴上，再装上导流壳、叶轮……这样依次装完壳、止回阀等。八级以下的电机水泵部分装配时，首先在进水节和上导轴承座接触平面间均匀分布，加相同3~3.5毫米垫片3~4处，然后均匀上好拉筋螺母，装上联轴器、泵轴、上好固定螺栓以及锁圈，用拆装筒将叶轮、锥形套固定在泵轴上，再装上导流壳，叶轮……这样依次装完上导流壳等。泵装好后松开拉筋螺母，取出垫片，再把拉筋螺母均匀上紧，然后从联轴器处转动电泵，转动必须均匀。